



Service Manual

LAVE-LINGE

FRONTAL

AWO/D 8951

**MODELE
VERSION**AWO/D 8951
8592 515 29000

Page

DONNEES TECHNIQUES

2 - 4

LISTE DE PIECES

5

VUE ECLATEE

6 - 7

SCHEMA DE CABLAGE

8

SCHEMA DE PRINCIPE

9

CHARTRE PROGRAMME

10 - 17

TEXTE/LEGENDE

18 - 21

FAMILLE

DOMINO



R o H S

DONNEES TECHNIQUES**Dimensions**

Hauteur	85,0	cm
Largeur	59,5	cm
Profondeur	59,0	cm

Poids

Net	72	kg
Brut	74	kg

Alimentation

Tension	230	V
Fréquence	50	Hz
Puissance absorbée	~2,3	kW
Intensité maxi.	10	A

Tambour

Volume	60	l
Rotation lavage	54	tr/min
Rotation pré-essorage	90	tr/min
Rotation essorage	1200	tr/min

Charge de linge sec

Coton 70/95 °C	8,0	kg
Coton 20/60 °C	8,0	kg
Synthétiques	3,5	kg
Magic 40°	6,0	kg
Lavage express	6,0	kg
Délicat	2,5	kg
Laine	2,0	kg
Dessous/Lavage main	2,0	kg
Grands articles	3,0	kg
Super Eco	8,0	kg
Rinçage & Essorage	8,0	kg
Essorage	8,0	kg
Essorage gentil	2,0	kg

Pressostat**Hauteur d'eau dans la colonne d'eau**

Niveau 1		
Niveau travail	50 ± 5	mm
Niveau repos	25 ± 5	mm
Débordement		
Niveau travail	300 ± 20	mm

Courant nominal**Contact**

11 - 12	4 (4)	A
11 - 14	16 (4)	A
11 - 16	1 (1)	A

Verrouillage de porte

Tension	230	V
Intensité:		
contact 4 - 5	16 (4)	A
Temps de fermeture	≤6"	
Temps d'ouverture	≤5/85"	

Elément chauffant

Type de chauffage	Thermoplongeur avec contrôle de température par CTN	
Tension	230 +10%, -15% V	
Puissance	2050	W ± 5%
Résistance (R25)	23,9	Ω ± 5%
Coupure temp.	152	°C
Courant de fuite (<99 °C)	<0.8	m

Thermistance (CTN):

0 °C	35,9	kΩ ± 5,8%
30 °C	9,8	kΩ ± 3,7%
40 °C	6,6	kΩ ± 3,1%
50 °C	4,6	kΩ ± 2,6%
60 °C	3,2	kΩ ± 2,0%
70 °C	2,3	kΩ ± 2,5%
95 °C	1,1	kΩ ± 3,7%

Anti-débordement

Température de l'eau		
25 °C	ON	100 %
90 °C	ON	3'
	OUT	5'

Débit (1,5 - 5 bar)	8	l/min
Pression supportée	0,3 - 10	bar
Tension	220/240	V
Fréquence	50	Hz
Tension de départ		
<6 bar	160	V
6 - 10 bar	170	V
Intensité	35	mA
Puissance	6	VA
Enroulement (20 °C)	3,82	kΩ ± 10%

DONNEES TECHNIQUES

Pompe de vidange

Tension	220 - 240 V
Intensité	0,3/0,5 A
Puissance	30 W
Fréquence	50 Hz
Enroulement	160 $\Omega \pm 7\%$
Protection moteur	non
Débit (1,25 m hauteur)	14 \pm 2 l/min
Vitesse de rotation	3000 tr/min

Platine de contrôle

Type	DOMINO
No de fab. de la platine	4619 714 04141
No platine programmée	4619 744 86631
Tension	230 V
Fréquence	50 Hz
Programmes	18

Température

- de fonctionnement	0 - 70 °C
- de stockage	0 - 85 °C

Points de contrôles

Moteur	M7.6 - DSS3.2	>40 V
Anti-débordement	AQ2.2 - DSS3.2	230 V
- à la pompe	AQ2.1 - DSS3.3	230 V
CTN	non mesurable	
Pompe	DP2.1 - DP2.2	230 V
Sécurité de porte	DSS3.1 - DSS3.3	230 V
Pressostat	E4 - E2	230 V
- vide	PR2.1 - E2	230 V
- plein	PR2.2 - E2	230 V
Electrovanne (Rast 2,5)	V2.1 - V2.2	>170 V
Options	non mesurables	

Programmes

1.	Coton 70/95 °C
2.	Coton 20/60 °C
3.	Synthétiques 60 °C
4.	Synthétiques 20 °C
5.	Magic 40°
6.	Lavage express
7.	Délicat 20 °C
8.	Délicat 40 °C
9.	Laine 40 °C
10.	Laine 20 °C
11.	Lavage main/ Dessous 40 °C
12.	Lavage main/ Dessous 20 °C
13.	Grands articl. 20/60 °C
14.	Super Eco 20/60 °C
15.	Rinçage & Essorage
16.	Essorage
17.	Essorage gentil
18.	Vidange

Moteur

Type	ACC 1200 U126 G55
	i = 1:12,4 \pm 1

Enroulements (à 20 °C)

Stator	1,53	$\Omega \pm 8\%$
Stator	0,77	$\Omega \pm 8\%$
Rotor	1,85	$\Omega \pm 8\%$
Tachymètre	184,0	$\Omega \pm 10\%$

Filtre antiparasites

Type	ISKRA KPL 3524
Tension	250 V
Intensité	12,5 A
Fréquence	50/60 \pm 3 Hz
Condensateur	470 nF X1 + 2 x 22 nF Y \pm 20%
Inductance	2 x 470 mH-30+50%
Résistance	680 k $\Omega \pm$ 5%
Courant de dérivation	\leq 4,15 (2 x 2,075) mA

Platine d'affichage + Display

Type	DOMINO E5
------	-----------

DONNEES TECHNIQUES

Touches + voyants

Touche Départ	SST
Touche Annulation programmes	Reset
Touche départ retardé	SDT
Touche Eco	ECO
Touche Prélavage	SPW
Touche température	TEMP
Touche anti-froissage	SEI
Touche Rinçage plus	SRI
Touche Arrêt cuve pleine	SRH
Touche Essorage variable (1160, 780, 440, 95, 0)	SSR

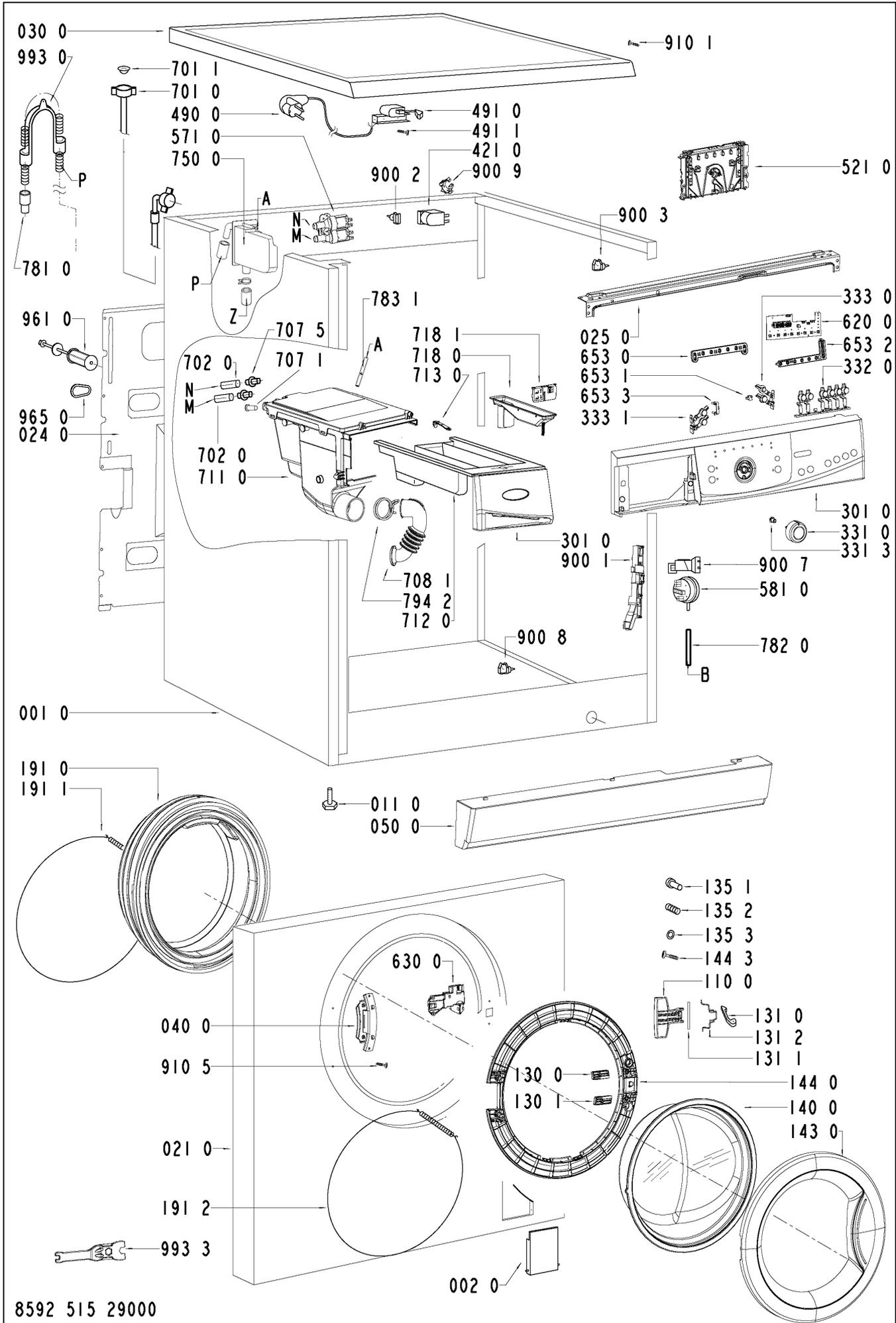
LISTE DE PIECES

Model **AWO/D 8951**
Service No. **859251529000**
Version **859251529000**

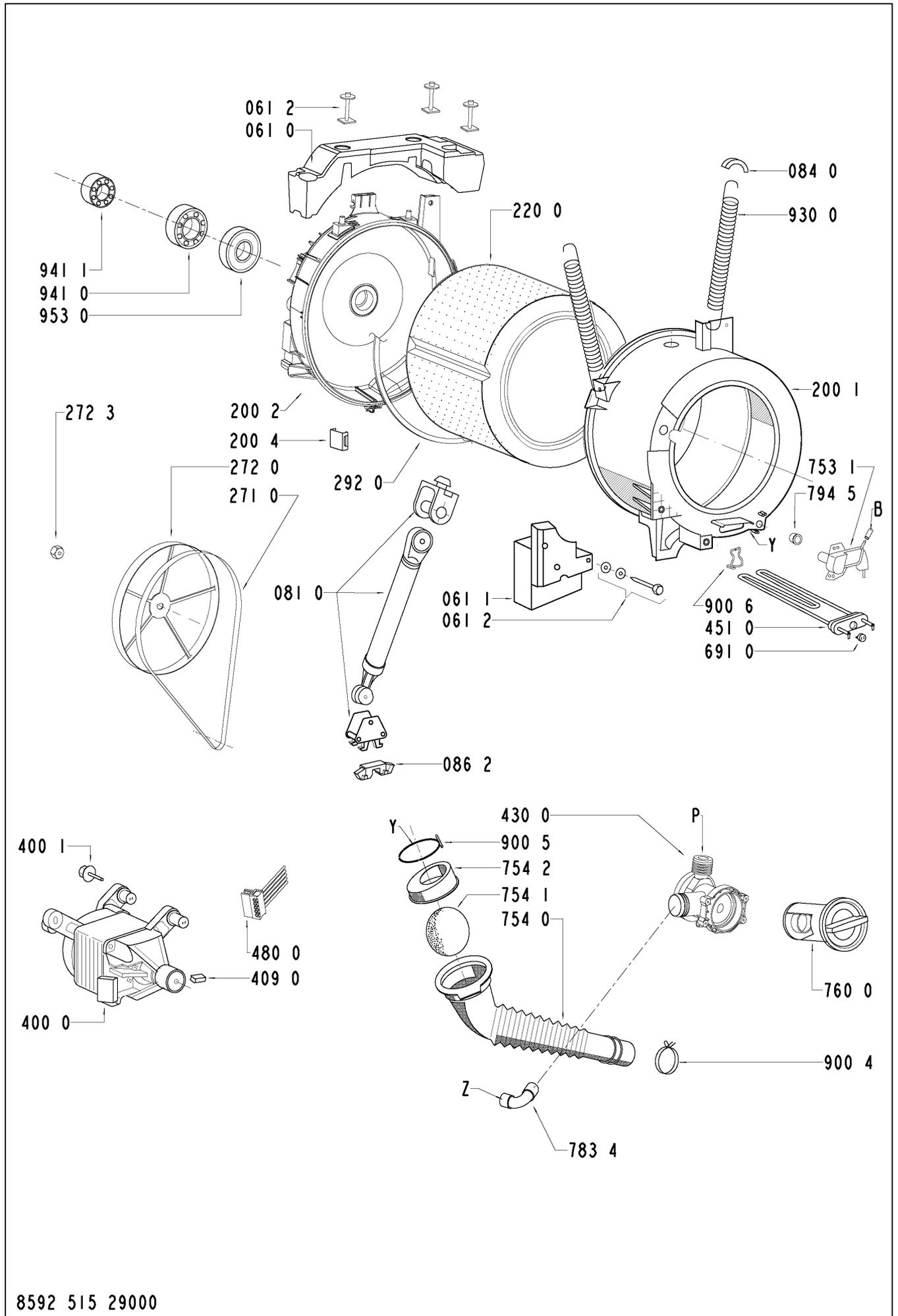
Pos. No.	Code 12NC	Description
001 0	4812 440 11538	CARROSSERIE
002 0	4812 440 11131	PORTILLON
011 0	4812 462 48421	PIED REGLABLE
021 0	4812 440 11639	FACADE EBL
024 0	4812 440 11544	PANNEAU ARRIERE
025 0	4812 440 11472	SUPPORT BANDEAU
030 0	4812 440 11661	TABLE TOP
040 0	4812 417 18787	CHARNIERE HUBLLOT
050 0	4812 440 89097	PLINTHE EBL
061 0	4812 466 88936	CONTREPOIDS
061 1	4812 466 88981	CONTREPOIDS
061 2	4812 310 39135	SACHET DE MONT.
081 0	4812 466 48088	AMORTISSEUR 1400
084 0	4812 466 58001	SILENTBLOC RESSORT SUP.
086 2	4812 401 18412	BLOCAGE AMORTISSEUR
110 0	4812 498 18361	POIGNEE PORTE
130 0	4812 417 28047	PLAQUE INSERT HAUT HUBLLOT
130 1	4812 417 28048	PLAQUE INSERT BAS HUBLLOT
131 0	4812 417 28046	CROCHET DE PORTE
131 1	4812 417 28045	AXE DE POIGNEE
131 2	4812 492 58022	RESSORT POIGNEE PORTE
135 1	4812 498 18262	TOUCHE SECURITE ENFANT
135 2	4812 491 48004	RESSORT SECURITE ENFANT
135 3	4812 290 68153	SUPPORT REGLABLE
140 0	4812 450 59812	HUBLLOT EN VERRE DELTA EUREKA
143 0	4812 440 11688	CADRE VITRE
144 0	4812 440 11139	CADRE DE HUBLLOT
144 3	4812 502 18669	VIS
191 0	4812 460 68615	TUNNEL,HUBLLOT
191 1	4812 492 18017	COLLIER ARR. JOINT HUBLLOT
191 2	4819 530 58059	COLLIER AV. JOINT HUBLLOT
200 1	4812 418 18626	DEMI-BAC
200 2	4812 418 18627	DEMI-BAC
200 4	4812 290 88054	AGRAFE SERTISSAGE CUVES PPN
220 0	4812 418 18628	TAMBOUR 1200,8kg
271 0	4819 358 18152	COURROIE DE TAMBOUR
272 0	4812 528 58043	POULIE 60 LT.
292 0	4812 530 58101	JOINT D'ETANCHEITE CUVE
301 0	4812 453 10474	BANDEAU AWO/D 8951
331 0	4812 414 58306	BOUTON PROGRAM. EBL WP25
331 3	4812 414 58307	BOUTON PROGRAM.
332 0	4812 410 29507	TOUCHE
333 0	4812 513 18172	TOUCHE
333 1	4812 410 29401	TOUCHE
400 0	4812 361 58492	MOTEUR ACC1200 U126 G55
400 1	4812 502 18737	VIS 8x38
409 0	4812 362 48004	CHARBON MOTEUR CESET
421 0	4812 121 18285	FILTRE ANTIPARASITES 1,00 µ F
430 0	4812 360 18578	POMPE
451 0	4812 259 28919	ELEM. CHAUFFANT 2050W, 230V
480 0	4812 321 78351	CABLE DOMINO-MOT 7
490 0	4819 321 18136	CORDON SECTEUR 2 m
491 0	4812 321 28367	BORNIER D' ALIMENTATION
491 1	4812 502 38152	VIS 4,8x19
521 0	4812 214 70144	PLATINE PUISS. DOMINO Basic

Pos. No.	Code 12NC	Description
521 0	4812 214 70283	PLATINE PUISS. DOMINO
571 0	4812 271 28558	ELECTROVANNE
581 0	4812 271 28585	PRESSOSTAT 50/25 INVENS.
620 0	4812 239 58075	MODULE E5 4+2opt.
630 0	4812 280 58048	VERROU PORTE
653 0	4812 134 18046	GUIDE LUMIERE
653 1	4812 134 18047	GUIDE DE LUM.
653 2	4812 134 48376	GUIDE LUMIERE
653 3	4812 134 48362	GUIDE DE LUM.
691 0	4812 282 19485	SONDE CTN SC1
701 0	4819 530 28848	TUYAU D'ARRIVEE D'EAU
701 1	4819 466 69704	JOINT ET FILTRE EAU
702 0	4812 530 29405	TUYAU
707 1	4812 462 79955	BOUCHON
707 5	4812 526 48035	INJECTEUR
708 1	4812 530 48143	DURIT BAC PRODUITS / CUVE
711 0	4812 418 68416	DISTRIBUTEUR
712 0	4812 418 68415	TIROIR
713 0	4812 418 68382	SECURITE COUV. TIROIR
718 0	4812 418 89085	SIPHON
718 1	4812 526 48252	SEPARATEUR
750 0	4812 530 49095	CHAMBRE COMPRE.
753 1	4819 418 68234	CHAMBRE DE COMPRESSION
754 0	4812 530 28826	DURIT CUVE/POMPE
754 1	4812 530 28832	ECO FLOTTEUR
754 2	4812 530 29352	FLASQUE
760 0	4812 480 58385	COUVER.POMPE
781 0	4812 530 29355	TUYAU VIDANGE
782 0	4812 530 28827	TUYAU DE PRESSOSTAT
783 1	4812 530 29473	TUBE VAPEUR
783 4	4812 530 29392	TUYAU
794 2	4812 401 18549	FIXATION TUYAU
794 5	4812 530 58098	JOINT CHAMBRE COMPRESSION
900 1	4812 290 88086	SUPPORT PROTECTION CABLAGE
900 2	4812 290 88077	SUPPORT FILS DOS CARROSSERIE
900 3	4812 401 18446	SUPPORT FILS COTE CARROSSERIE
900 4	4812 401 18414	COLLIER DURIT BAC PROD./CUVE
900 5	4819 401 18529	GRAND COLLIER DURIT C/P
900 6	4812 401 18444	SUPPORT THERMOPLONGEUR
900 7	4812 256 98031	SUPPORT PRESSOSTAT
900 8	4819 401 18823	AGRAFE TUYAU VIDANGE
900 9	4812 255 18286	SUPPORT
910 1	4812 502 48344	VIS TABLE TOP
910 5	4812 502 18516	VIS 4,2 x 13
930 0	4812 492 38411	RESSORT
941 0	4812 520 28186	ROUL.A BILLES 6208 2Z C3
941 1	4812 520 28071	ROULEMENT 6305
953 0	4812 530 58177	BAGUE D'ETAN. 50X93X12,5/9, 1600
965 0	4812 466 68545	CACHE BRIDAGE
993 0	4819 530 29028	CROSSE TUYAU VIDANGE
993 3	4812 395 58004	CLEF REGLAGE PIEDS / BRIDAGE

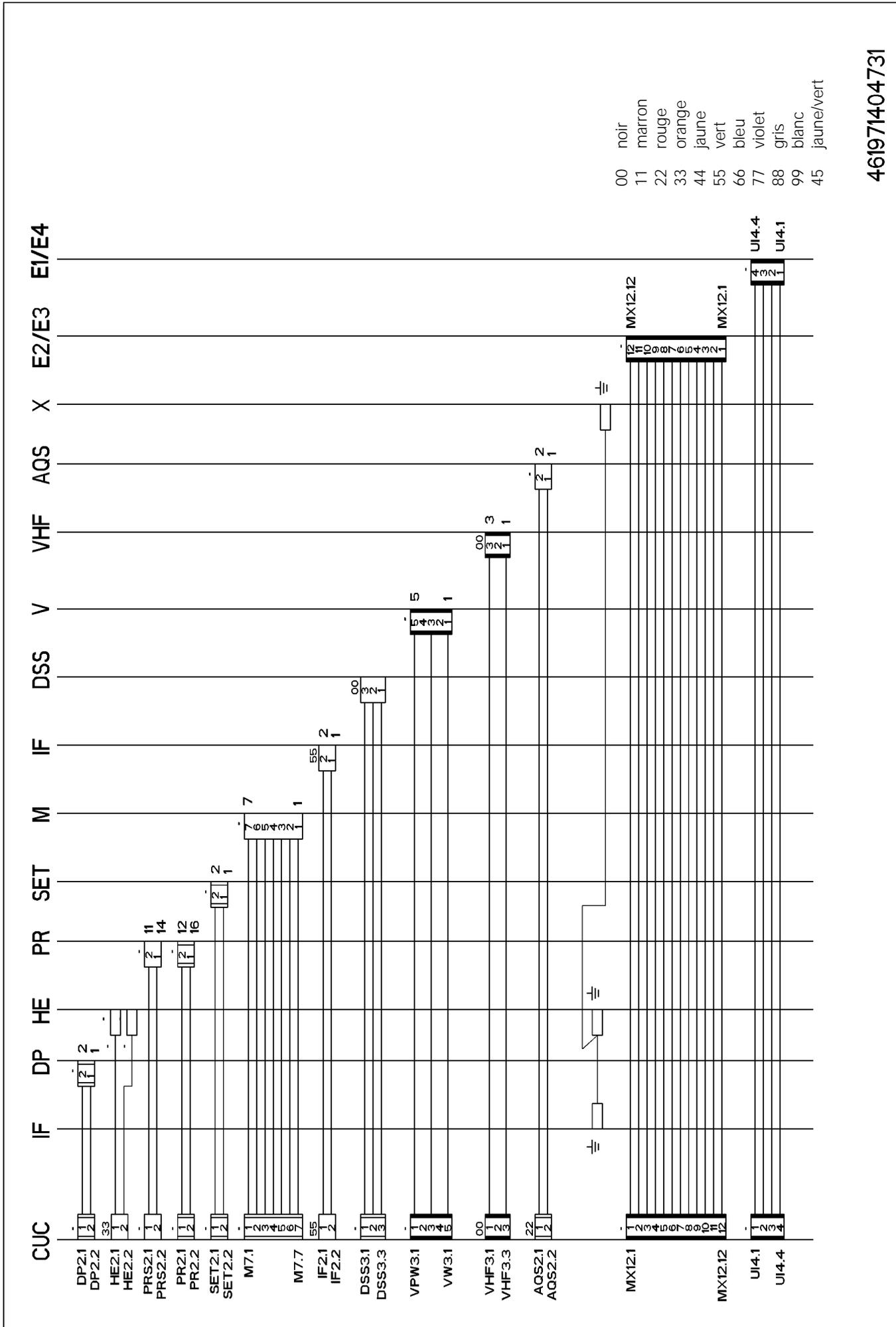
VUE ECLATEE



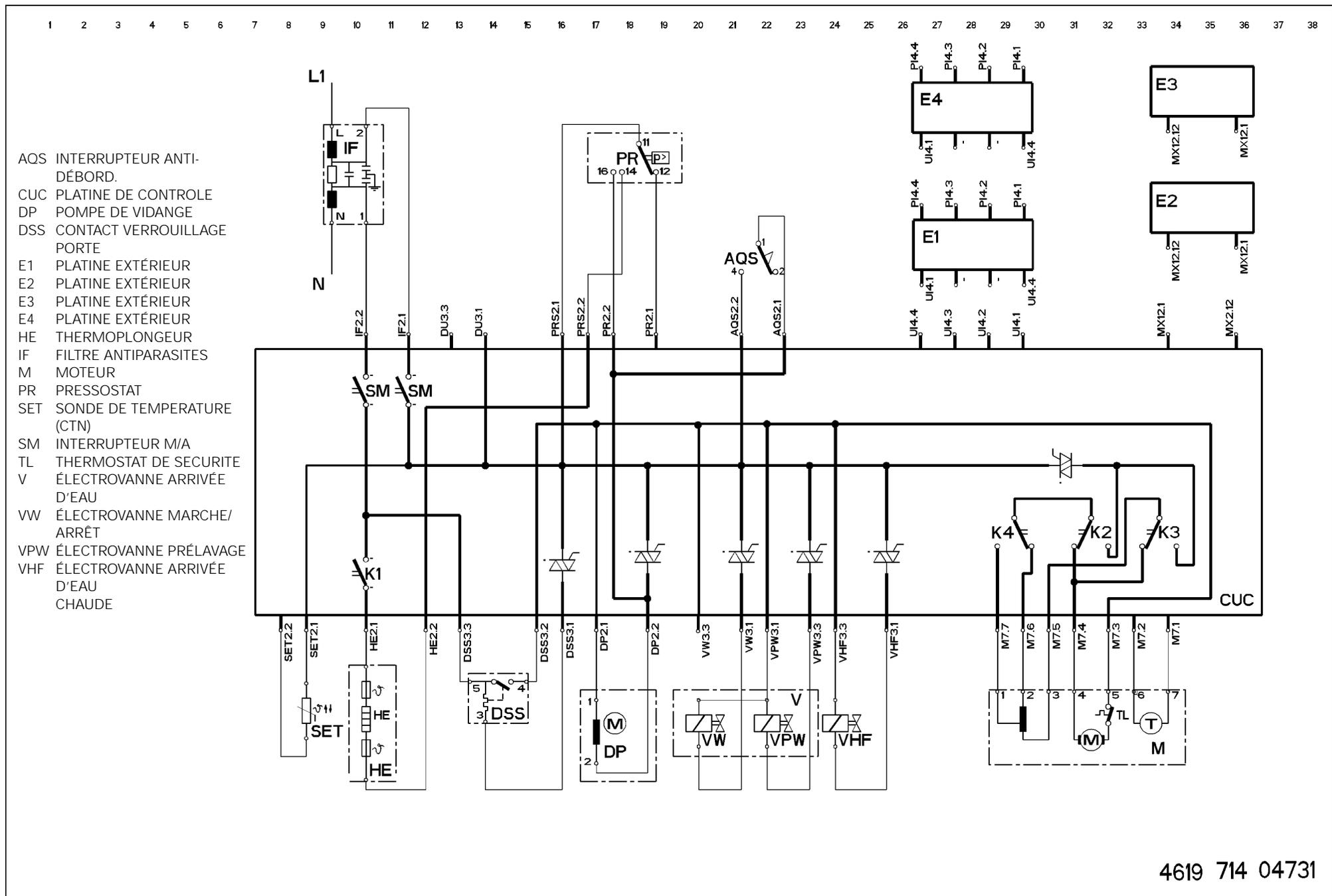
VUE ECLATEE



SCHEMA DE CABLAGE



SCHEMA DE PRINCIPLE

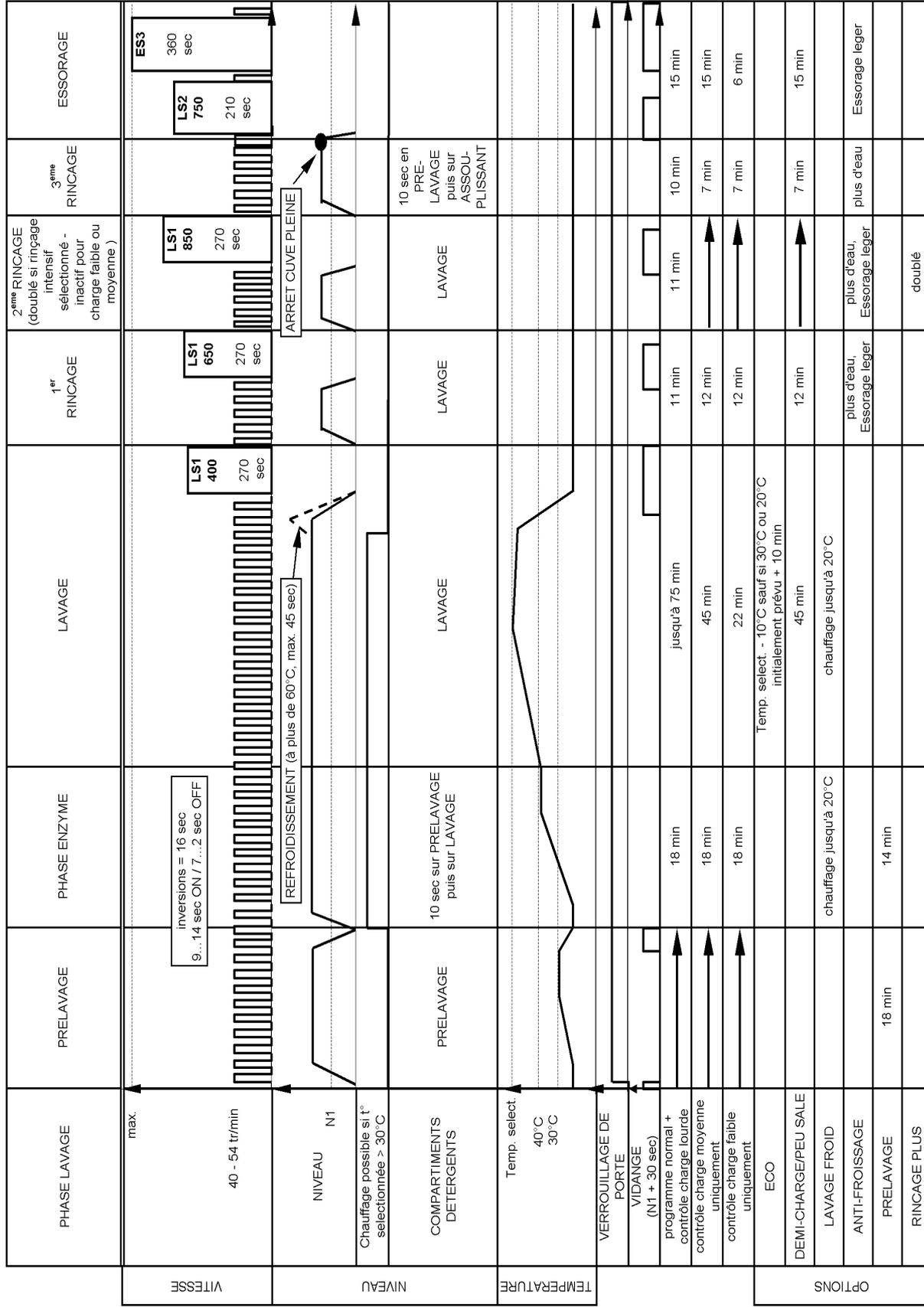


4619 714 04731

CHARTRE PROGRAMME

Delta Domino 42 I PP CYCLE DE LAVAGE COTON

4619 714 04641



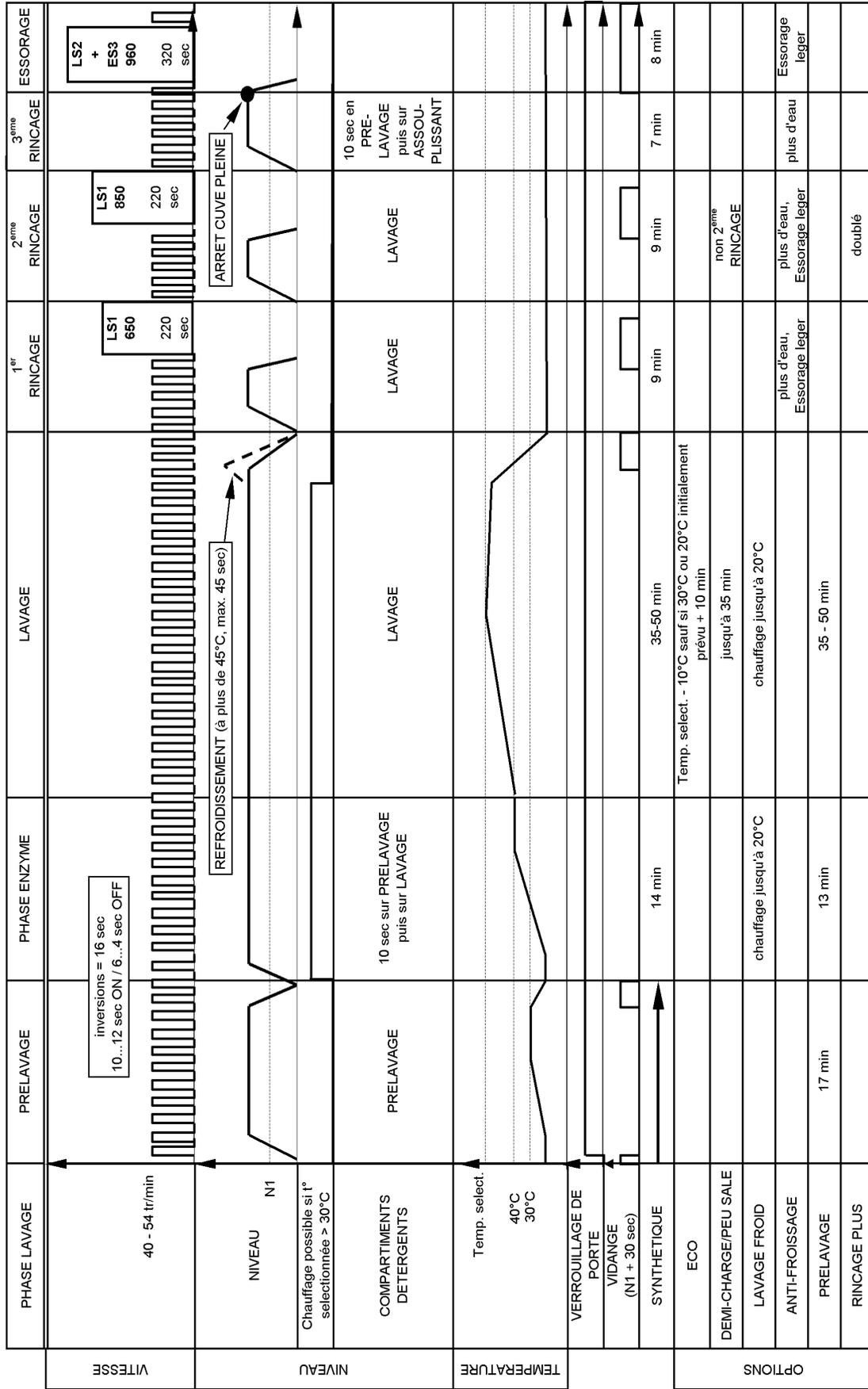
Suppression d'essorage: Les pré-essorages se font jusqu'au rinçage 3 (sans phase d'essorage). Pas d'essorage final

CHARTE PROGRAMME

4619 714 04641

CYCLE DE LAVAGE SYNTHETIQUE

Delta Domino 42 I PP



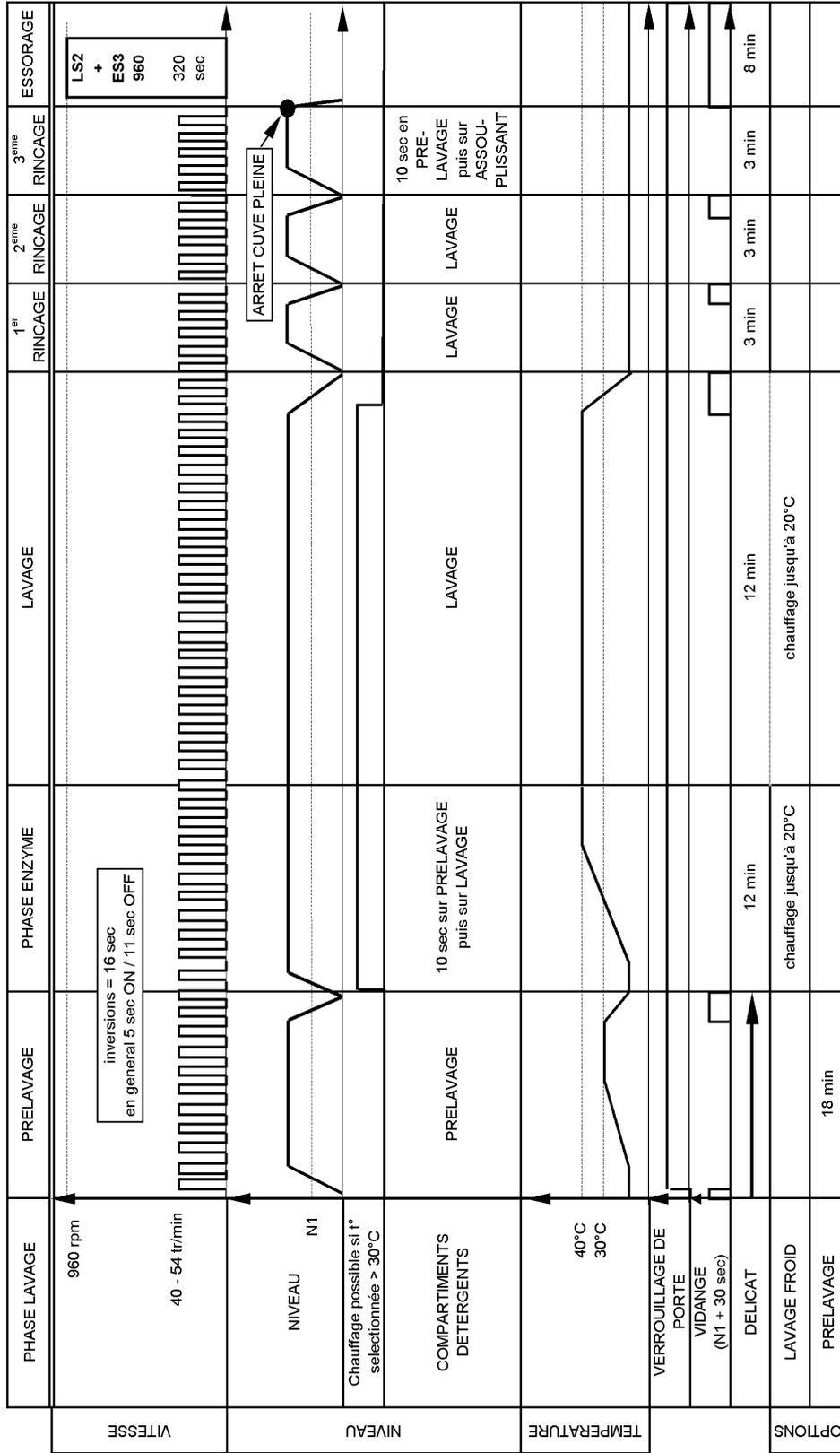
Suppression d'essorage: Les pré-essorages se font jusqu'au rinçage 3 (sans phase d'essorage). Pas d'essorage final

CHARTE PROGRAMME

4619 714 04641

CYCLE DE LAVAGE DELICAT

Delta Domino 42 I PP



Suppression d'essorage: Les pré-essorages se font jusqu'au rinçage 3 (sans phase d'essorage). Pas d'essorage final

CHARTRE PROGRAMME

4619 714 04641

CYCLE DE LAVAGE QUICK WASH

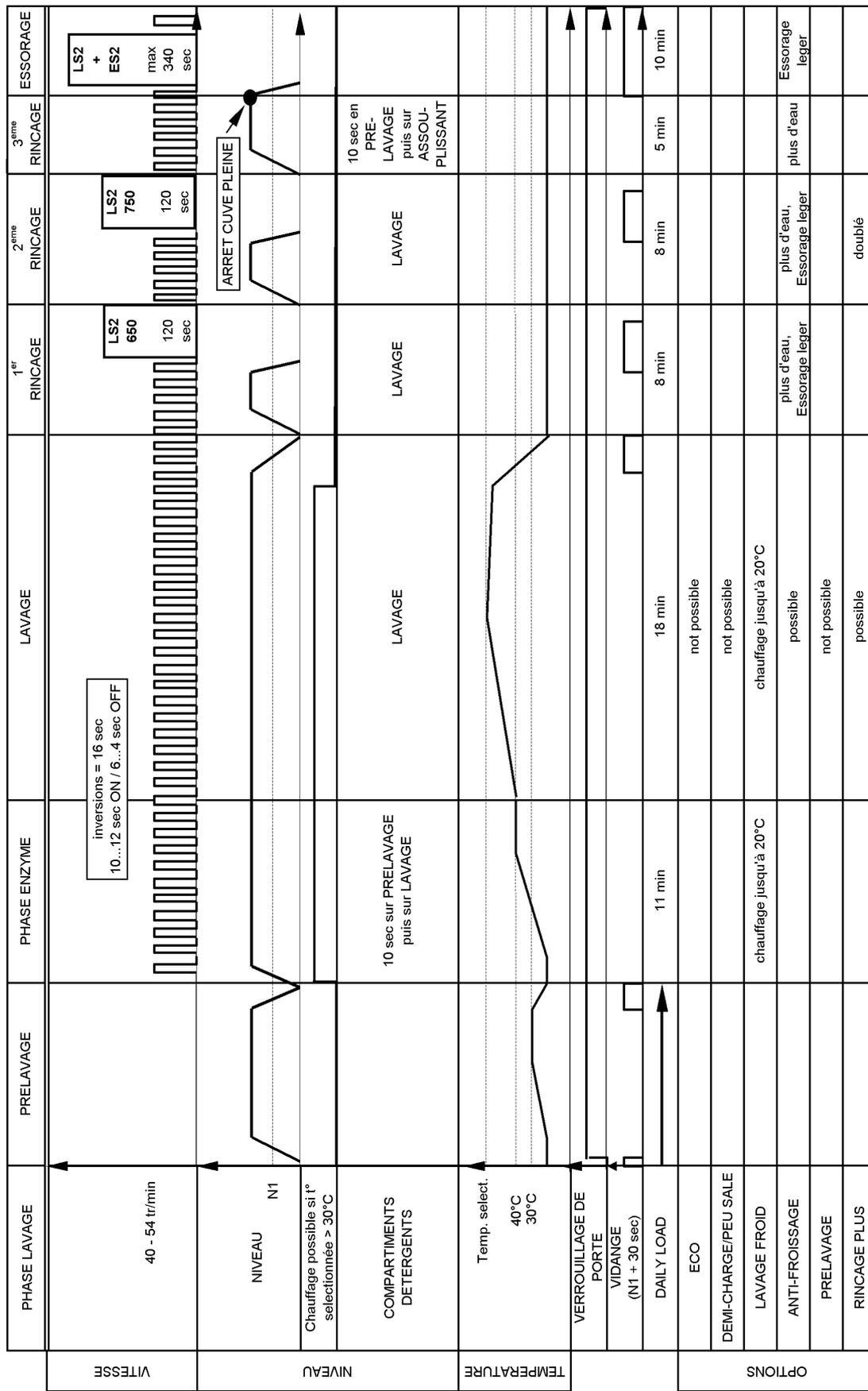
	PHASE LAVAGE	PRELAVAGE	PHASE ENZYME	LAVAGE	1 ^{er} RINÇAGE	2 ^{ème} RINÇAGE	3 ^{ème} RINÇAGE	ESSORAGE
VITESSE	40 - 54 tr/min		inversions = 16 sec 10...12 sec ON / 6...4 sec OFF		LS1 400 60 sec			LS1 + ES3 max 330 sec
NIVEAU	NIVEAU N1					ARRET CUVE PLEINE		
	Chauffage possible si t° sélectionnée > 30°C							
	COMPARTIMENTS DETERGENTS		10 sec sur PRELAVAGE puis sur LAVAGE	LAVAGE	LAVAGE			10 sec en PRE-LAVAGE puis sur ASSOULISSANT
TEMPERATURE	Temp. select. 40°C 30°C							
	VERROUILLAGE DE PORTE							
	VIDANGE (N1 + 30 sec)							
	QUICK WASH		10 min	11 min	4 min		3 min	10 min
OPTIONS	ECO			not possible				
	DEMI-CHARGE/PEU SALE			not possible				
	LAVAGE FROID		chauffage jusqu'à 20°C	chauffage jusqu'à 20°C				
	ANTI-FROISSAGE			not possible				
	PRELAVAGE			not possible				
	RINÇAGE PLUS			not possible				

Suppression d'essorage: Les pré-essorages se font jusqu'au rinçage 3 (sans phase d'essorage). Pas d'essorage final

CHARTRE PROGRAMME

4619 714 04641

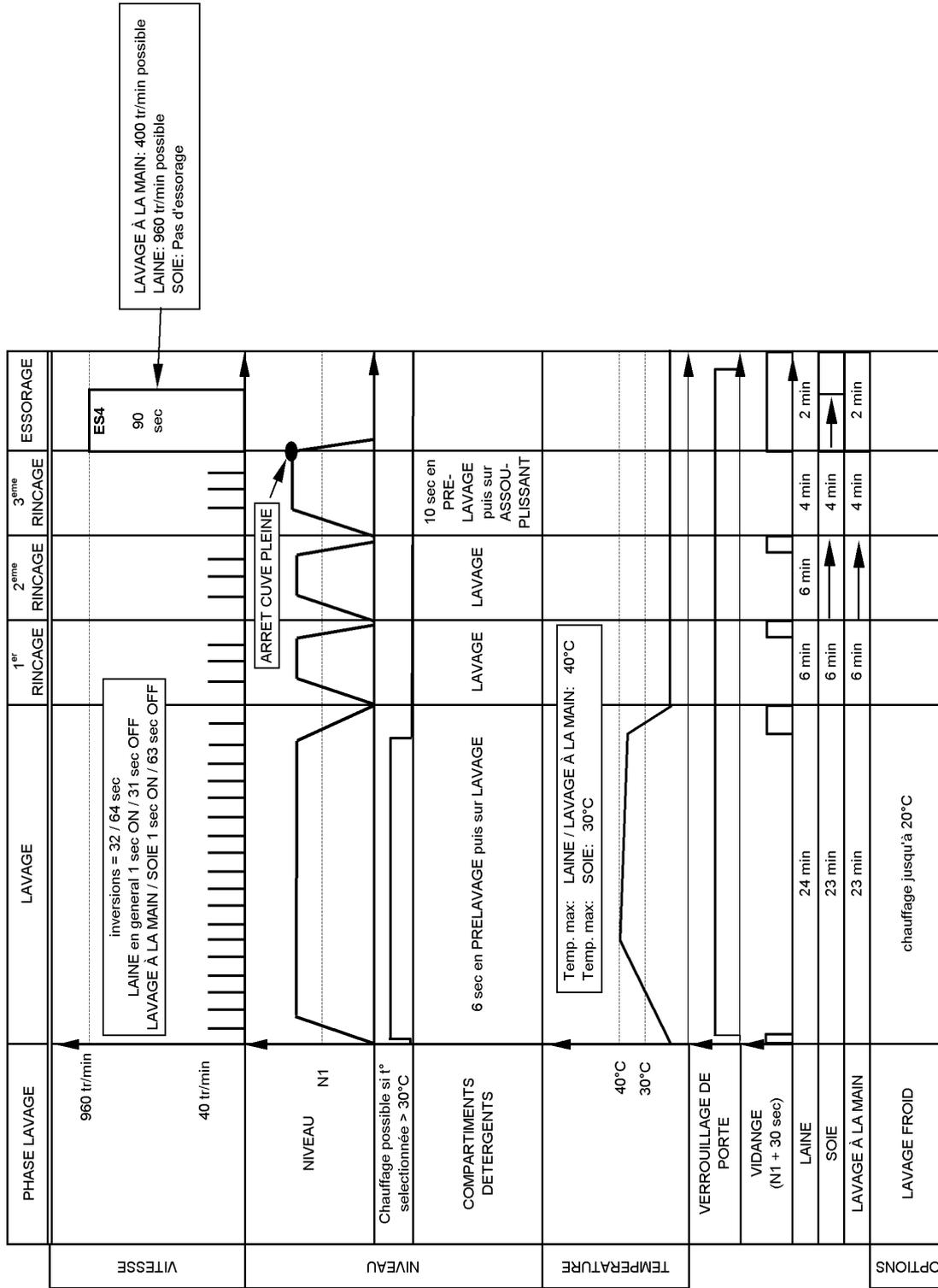
CYCLE DE LAVAGE DAILY LOAD



CHARTRE PROGRAMME

Delta Domino 42 I PP CYCLE DE LAVAGE LAINE, LAVAGE À LA MAIN ET SOIE

4619 714 04641

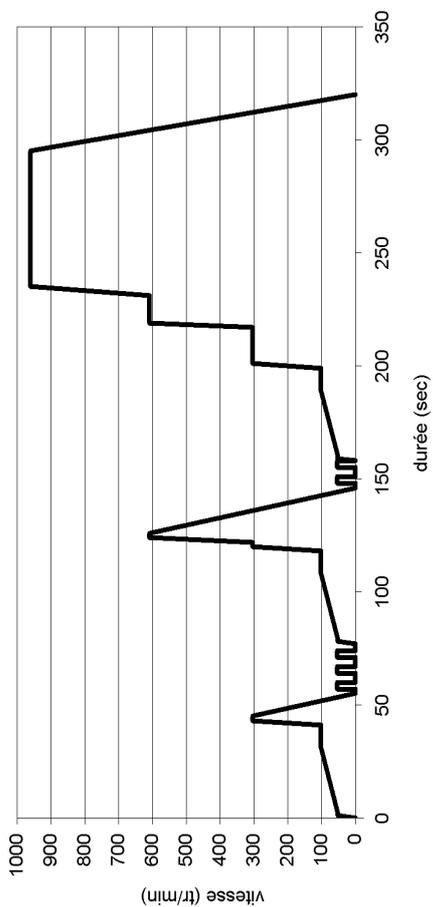


CHARTE PROGRAMME

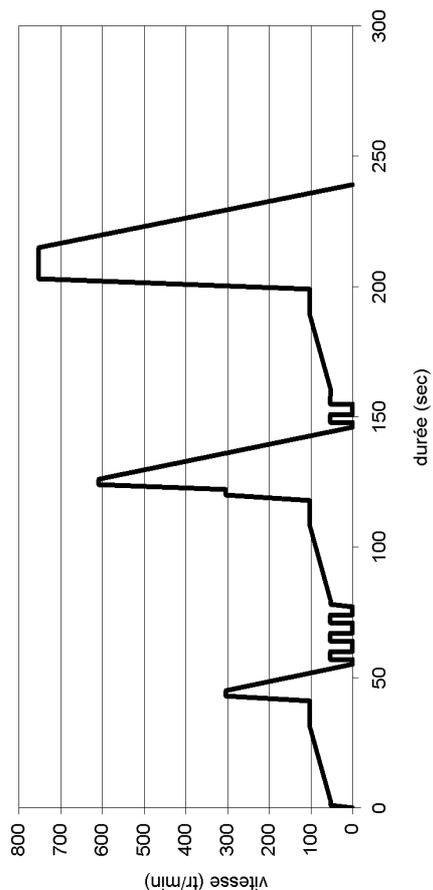
Delta Domino 42 I PP PROFIL TYPE DE L'ESSORAGE

4619 714 04641

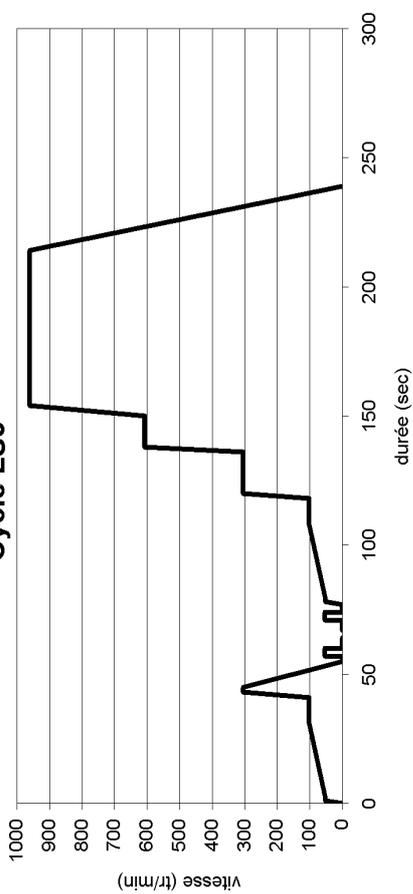
Cycle LS1



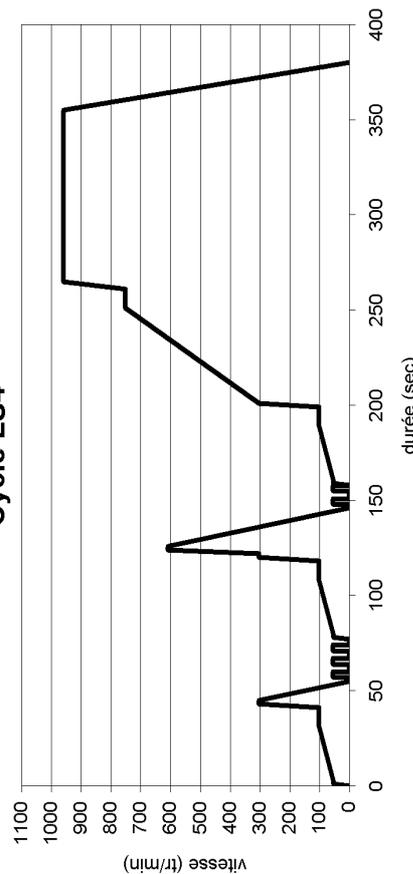
Cycle LS2



Cycle LS3



Cycle LS4

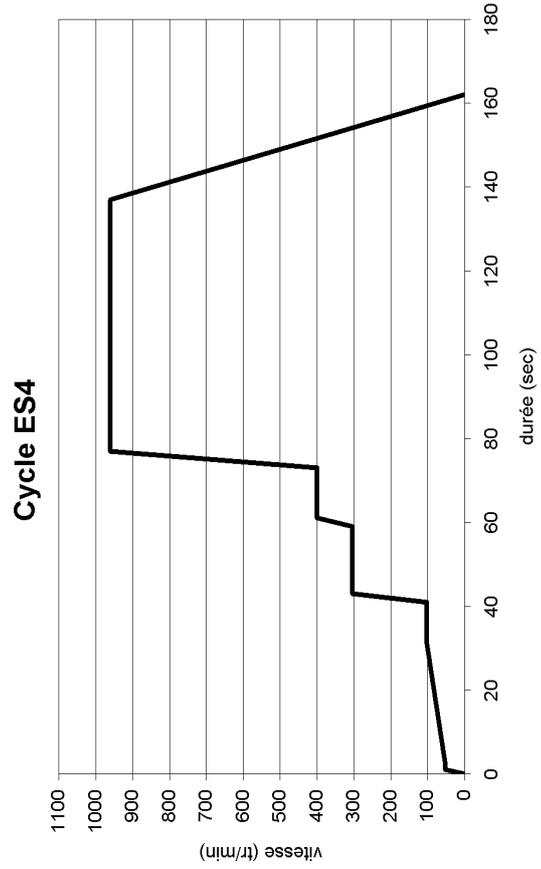
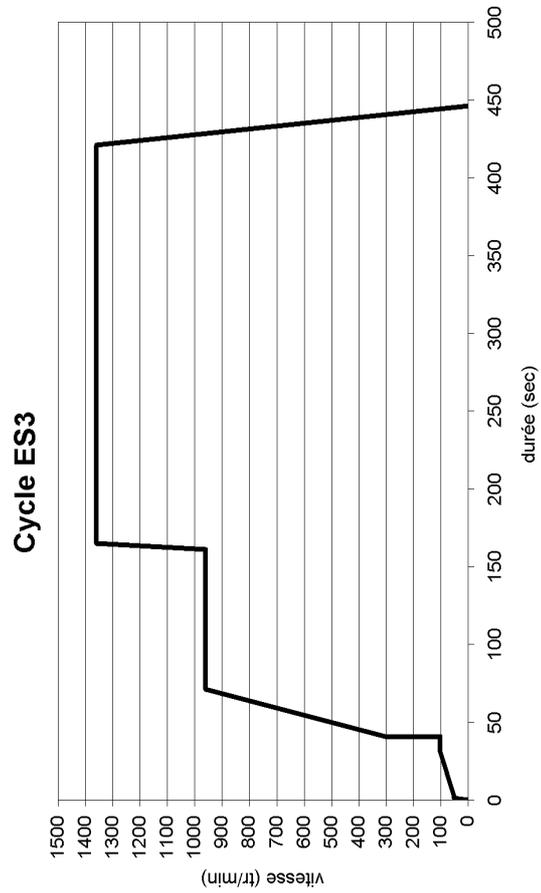
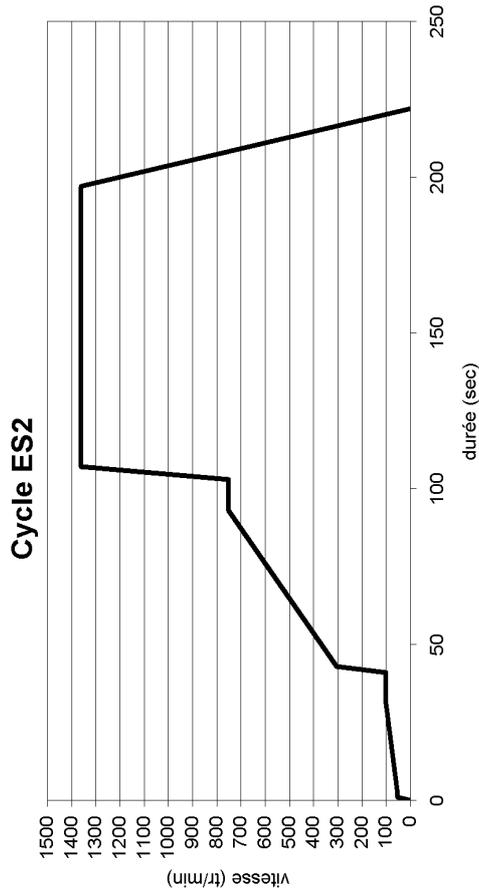
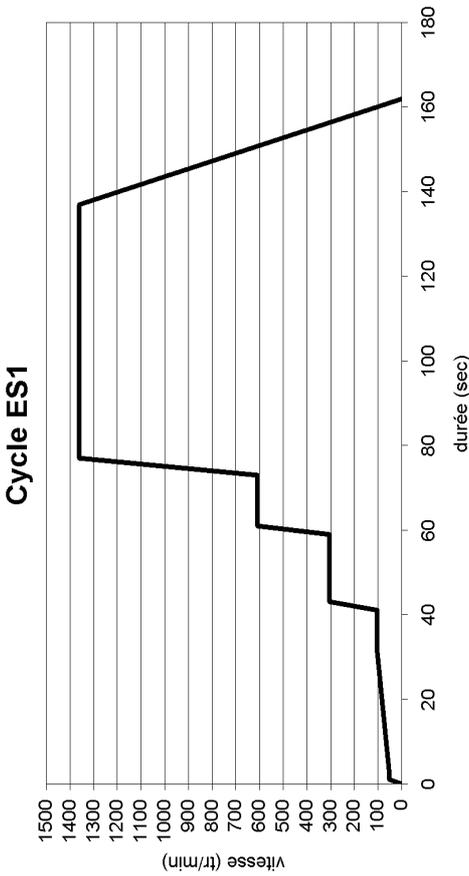


CHARTE PROGRAMME

4619 714 04641

PROFIL TYPE DE L'ESSORAGE

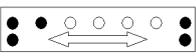
Delta Domino 42 I PP



TEXTE/LEGENDE**DOMINO****Programme Test****4619 714 04651**

1. Mettre l'appareil sous tension
2. Fermer la porte
3. Sélectionner le programme vidange
4. Appuyer sur le bouton PB 4 fois en moins de 5 sec.
5. Pour passer à l'étape suivante appuyer 2 fois sur PB

Attention: Le programme test doit être fait sans linge

Affichage LED	Digits *	Description du déroulement du programme	Contrôles par
	-- 0	La porte est verrouillée. le CUC effectue son auto test (Unité Centrale de Contrôle)	Détections CUC • F05, F08, F12, F13, F14, F15, F23
	-- 1	Admission eau Chaude=15" (si prévu) Admission eau pré-lavage=15" (PW) Admission eau lavage=15" (MW) Admission eau rinçage=15" (PW + MW)* *admission eau par MW jusqu'au niveau de lavage. Le sens de rotation moteur s'inverse	Technicien: • Vérifier l'alimentation de l'électrovanne • Vérifier la distribution dans le distributeur • Vérifier le pressostat
	-- 2	L'élément chauffant est alimenté. Le sens de rotation moteur s'inverse.	Technicien: • Vérifier l'alimentation du thermoplongeur • Vérifier l'inversion du sens de rotation moteur Détections CUC • F06, F07, F27
	-- 3	La pompe de vidange est alimentée jusqu'à ce que le niveau bas soit détecté puis après 5" le sens de rotation du moteur est inversé.	Technicien: • Vérifier l'alimentation de la pompe de vidange • Vérifier le pressostat • Vérifier l'inversion du sens de rotation moteur Détections CUC: • F06, F07, F27
	-- 4	Rotation moteur à la vitesse maximale et la pompe de vidange est alimentée.	Technicien: • Vérifier si le moteur fonctionne à la vitesse maximale. • Vérifier l'alimentation de la pompe de vidange Détection CUC: • F28
	-- 5	Fin d'alimentation moteur et déverrouillage de la porte.	Technicien: • Vérifier le déverrouillage de la porte. Détection CUC: • F13

* Les 2 digits de gauche s'éclairent alternativement

TEXTE/LEGENDE

DOMINO
Programme Test
4619 714 04651

Indication de défauts		Explications et procédures de réparation
Sur LED défilement programme	Sur afficheur (si prévu)	
	Temps restant	<p>Pas d'admission d'eau ou pas d'information du pressostat.</p> <p>Si après 6 min. aucune entrée d'eau n'est détectée, l'électrovanne n'est plus alimentée et le voyant « Robinet d'eau » s'allume. La machine se met alors en Pause. Il est alors possible de remettre la machine en marche en appuyant sur le bouton « PB ».</p> <p>Contrôles à effectuer:</p> <p>S'il n'y a pas d'eau dans la machine</p> <ul style="list-style-type: none"> • S'assurer que les deux électrovannes soient fonctionnelles. • Vérifier l'état et l'étanchéité des tuyaux des électrovannes. • Vérifier la bonne alimentation de l'(des) électrovanne(s). <p>S'il y a de l'eau dans la machine</p> <ul style="list-style-type: none"> • Vérifier la bonne étanchéité du tuyau entre le pressostat et la chambre de compression. • Vérifier qu'il n'y ait pas de problème de siphon. • Vérifier qu'il n'y ait pas de problème électrique de connectique entre les composants suivants : pressostat, électrovannes, platines de commande et de puissance(CUC). • Vérifier qu'il n'y ait pas de fuite sur les tuyaux. • Vérifier la pression de basculement du pressostat. • Vérifier le fonctionnement du CUC. (Unité Centrale de Contrôle)
	Temps restant	<p>Temps de vidange trop long.</p> <p>Si le temps de vidange est supérieur à 8 minutes, la LED « nettoyage filtre » s'allume.</p> <p>La machine se met alors en Pause. Après vérification, il sera possible de remettre la machine en marche en appuyant sur le bouton « PB ».</p> <p>Contrôles à effectuer:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Vérifier qu'il n'y ait pas d'anomalie sur le tuyau de vidange (bouché ou écrasé). • Vérifier le raccordement électrique de la pompe ainsi que son bon fonctionnement. • Vérifier l'absence de corps étranger dans le filtre de pompe. • Vérifier la valeur ohmique de l'enroulement de pompe.
	FA	<p>Défaut d'Aquastop.</p> <p>Si le contact de l'aquastop situé dans la partie inférieure de l'appareil est fermé plus de 30" le défaut lié à l'aquastop est détecté. Dans ce cas, la porte est débloquée et la pompe de vidange fonctionne en permanence.</p> <p>Contrôles a effectuer:</p> <p>S'il y a de l'eau dans le fond de l'appareil</p> <ul style="list-style-type: none"> • Rechercher s'il y a une fuite sur une des tuyauteries. • Vérifier que la fuite ne soit pas due à un excès de détergent. • Chercher une éventuelle fuite de cuve. <p>S'il n'y a pas d'eau dans le fond de l'appareil</p> <ul style="list-style-type: none"> • Vérifier que le switch d'Aquastop n'est pas en court-circuit. • Vérifier le branchement électrique de l'Aquastop. • Vérifier le bon fonctionnement de l'CUC. (Unité Centrale de Contrôle)
	F04	<p>Temps de chauffe trop long</p> <p>Si l'élévation de la température du bain lessiviel est inférieure à 35°C dans les premières 40 minutes dans le pas de chauffage l'anomalie est alors affichée.</p> <p>Contrôles a effectuer:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Vérifier la valeur ohmique de la résistance de chauffage. • Vérifier la bonne alimentation électrique entre l'élément chauffant, la CTN et l'Unité de Contrôle.(CUC) • Contrôler la valeur de la CTN.
	F05	<p>Défaut dans la détection de la Température</p> <p>Si pendant le pas de chauffage du cycle de lavage, la valeur de la CTN est hors tolérance, le défaut F05 apparaît.</p> <p>Contrôles à effectuer:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Contrôler la valeur de la CTN. • Contrôler les connexions entre la CTN et l'Unité de Contrôle.

TEXTE/LEGENDE

DOMINO		Programme Test	4619 714 04651
	F06	<p>Défaut Tachymètre.</p> <p>Si, après plusieurs tentatives de contrôle de vitesse moteur, celui ci se révèle être inefficace, la machine s'arrête. Si l'anomalie apparaît en grande vitesse d'essorage, la porte se déverrouillera dès que le tambour se sera arrêté.</p> <p>Contrôles à effectuer</p> <ul style="list-style-type: none"> Vérifier la connectique entre le moteur et l'Unité de Contrôle. Vérifier la valeur ohmique du tachymètre moteur. Vérifier les valeurs ohmiques des enroulements moteur. 	
	F07	<p>Défaut sur le triac moteur</p> <p>Le système de contrôle a détecté un court-circuit sur le triac du moteur. Si l'anomalie apparaît en grande vitesse d'essorage, la porte se déverrouillera dès que le tambour se sera arrêté.</p> <p>Contrôle à effectuer</p> <ul style="list-style-type: none"> Vérifier l'Unité Centrale (CUC) en faisant le programme test. 	
	F08	<p>Défaut circuit chauffage</p> <p>Le système de contrôle a détecté une anomalie sur le circuit de chauffage. Ces modes d'échec sont vérifiés avant les démarrages de cycles et après les pas d'essorage.</p> <p>Contrôles à effectuer:</p> <ul style="list-style-type: none"> Vérifier l'isolement électrique de l'élément chauffant. Vérifier la valeur ohmique de la résistance de chauffage. Vérifier la connectique entre l'élément chauffant et l'CUC. Vérifier l'Unité Centrale (CUC) en faisant le programme test. 	
	F12		
<p>LED «porte ouverte» clignote 10"</p> 	<p>Uniquement pendant le programme test</p> <p>F13</p>	<p>LED « porte ouverte » clignote après le départ du cycle.</p> <p>Si le CUC ne peut verrouiller la porte dans les 10" suivant le départ du cycle, la LED correspondante clignote pendant 10".</p> <p>Contrôles à effectuer:</p> <ul style="list-style-type: none"> Vérifier la bonne fermeture de la porte. Vérifier et éliminer tout problème mécanique. Vérifier la connectique entre l'CUC et la sécurité de porte. Démarrer un programme test. Si le problème persiste le défaut F13 est affiché. 	
	F14	<p>Erreur dans l'EEPROM</p> <p>L'Unité de contrôle reçoit ses informations de l'EEPROM sur la platine CUC. Si une erreur de lecture apparaît le défaut est alors indiqué..</p> <p>Contrôles à effectuer:</p> <ul style="list-style-type: none"> Une anomalie dans l'alimentation électrique (parasitage) peut être la cause de cette indication. Démarrer le programme test, ce qui permettra de faire un contrôle complet de l'EEPROM. Si l'anomalie est reproduite lors du programme test, changer l'Unité de Contrôle. 	
	F15	<p>Défaillance circuit Drum Up (seulement pour lave-linge équipés)</p> <p>Si le CUC ne détecte pas la fermeture du switch de positionnement du tambour le défaut est alors affiché. Ce défaut ne peut être reproduit qu'en effectuant un programme test.</p> <p>Contrôles à effectuer:</p> <ul style="list-style-type: none"> Vérifier le bon positionnement de l'aimant. Vérifier le bon positionnement du relais Reed. Vérifier la valeur ohmique du relais Reed. Vérifier la connectique entre le relais Reed et l'Unité Centrale (CUC). 	
	F21	<p>Erreur d'Interface utilisateur (détecté seulement avec interfaces utilisateur Intelligentes)</p> <p>Si la communication entre l'interface utilisateur et l'Unité de Contrôle est défectueuse, le code défaut est affiché. Si le défaut est signalé sur les digits la platine d'affichage qu'elle ne peut pas entrer en communication avec l'Unité centrale (CUC), si le défaut est affiché sur les LED de programme c'est l'Unité Centrale ne peut pas communiquer avec la Platine d'affichage.</p> <p>Contrôles à effectuer:</p> <ul style="list-style-type: none"> Vérifier les connexions électriques du module d'affichage. . Vérifier la platine d'affichage. Vérifier l'Unité Centrale (CUC). 	

TEXTE/LEGENDE

DOMINO		Programme Test	4619 714 04651
	F23	<p>Défaut de pressostat.</p> <p>Si la CUC détecte pendant le cycle de lavage, que le contact de pressostat de niveau de lavage et le contact de pressostat de niveau de sécurité chauffage sont fermés simultanément plus de 10" cette anomalie sera affichée.</p> <p>Contrôles à effectuer:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Vérifier la résistance des contacts du pressostat. • Vérifier le câblage raccordant le pressostat et l'Unité Centrale. • Faire le programme test, si le défaut persiste F23 sera affiché.. 	
	F24	<p>Débordement</p> <p>Si le contact du commutateur de débordement est fermé plus de 60", l'anomalie sera affichée. Dans ce cas, la porte restera bloquée et la pompe de vidange sera alimentée en permanence.</p> <p>Contrôles a effectuer:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Vérifier le raccordement électrique de la pompe ainsi que son bon fonctionnement. • Vérifier l'absence de corps étranger dans le filtre de pompe. • Vérifier la valeur ohmique de l'enroulement de pompe. • Vérifier qu'il n'y ait pas d'anomalie sur le tuyau de vidange (bouché ou écrasé). • Vérifier la bonne connexion électrique entre le pressostat, la pompe et l'Unité Centrale. • Vérifier l'absence de corps étranger dans le filtre de pompe.. • Vérifier le bon fonctionnement de la pompe de vidange. • Vérifier le bon fonctionnement de l'électrovanne en coupure. • Vérifier le pressostat pour l'opération appropriée. 	
	F26	<p>Commande de pompe défectueuse</p> <p>Si l'Unité Centrale (CUC) détecte en cours de cycle un défaut sur le triac de commande de la pompe, il y a affichage du défaut.</p> <p>Contrôles à effectuer:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Vérifier la résistance des contacts du pressostat • Une anomalie sur un contact de pressostat peut aussi être la cause de cette mise en défaut. . • Après ces vérifications, lancer le programme test. Si l'anomalie persiste, changer l'Unité centrale. . 	
	Uniquement pendant le programme test F27	<p>Défaut sur le relais d'inversion moteur</p> <p>Si la CUC détecte qu'il n'y a pas d'inversion du sens de rotation du moteur, l'anomalie est signalée seulement par les LED de programme</p> <p>Contrôles à effectuer:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Vérifier câblage et connectique du moteur. • Vérifier l'Unité Centrale. 	
	Uniquement pendant le programme test F28	<p>Défaut d'enroulement moteur.</p> <p>Si la CUC ne peut pas alimenter correctement le moteur, le code s'affiche sur le bandeau..</p> <p>Contrôles à effectuer</p> <ul style="list-style-type: none"> • Vérifier les bonnes caractéristiques du moteur. • Vérifier les valeurs ohmiques des bobines du moteur. • Vérifier la connectique entre le moteur et l'Unité Centrale (CUC). • Si les contrôles précédents sont positif, remplacer CUC. 	
	Fod	<p>Mousse détectée pendant le cycle lavage.</p> <p>Si la CUC n'a pas pu évacuer l'eau ou essorer, en fin de cycle, après plusieurs tentatives infructueuses, l'appareil indique ce code défaut.</p> <p>Contrôles à effectuer:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Vérifier que l'utilisateur n'utilise pas trop de détergent • Vérifie s'il y ait pas un problème sur un des tuyaux de pompe. • Vérifier la valeur ohmique de la pompe de vidange. • Vérifier les contacts du pressostat. • Contrôler le tuyau de pressostat et son étanchéité entre le pressostat et la chambre de compression. • Vérifier qu'il n'y ait pas de problème dans le siphon. 	