

**Service Information****LAVE-VAISSELLE****ADP 6947 IX PC**

8511 945 29930

Last Modification: 10/21/09

LISTE DE PIECES	2
VUE ECLATEE	5
LEGENDE DES TEXTES	9
SCHEMA DE CIRCUITS	18
CHARTE PROGRAMME	20
CHARTE PROGRAMME	21

This document is only intended for qualified technicians who are aware of the respective safety regulations.
Subject to modifications

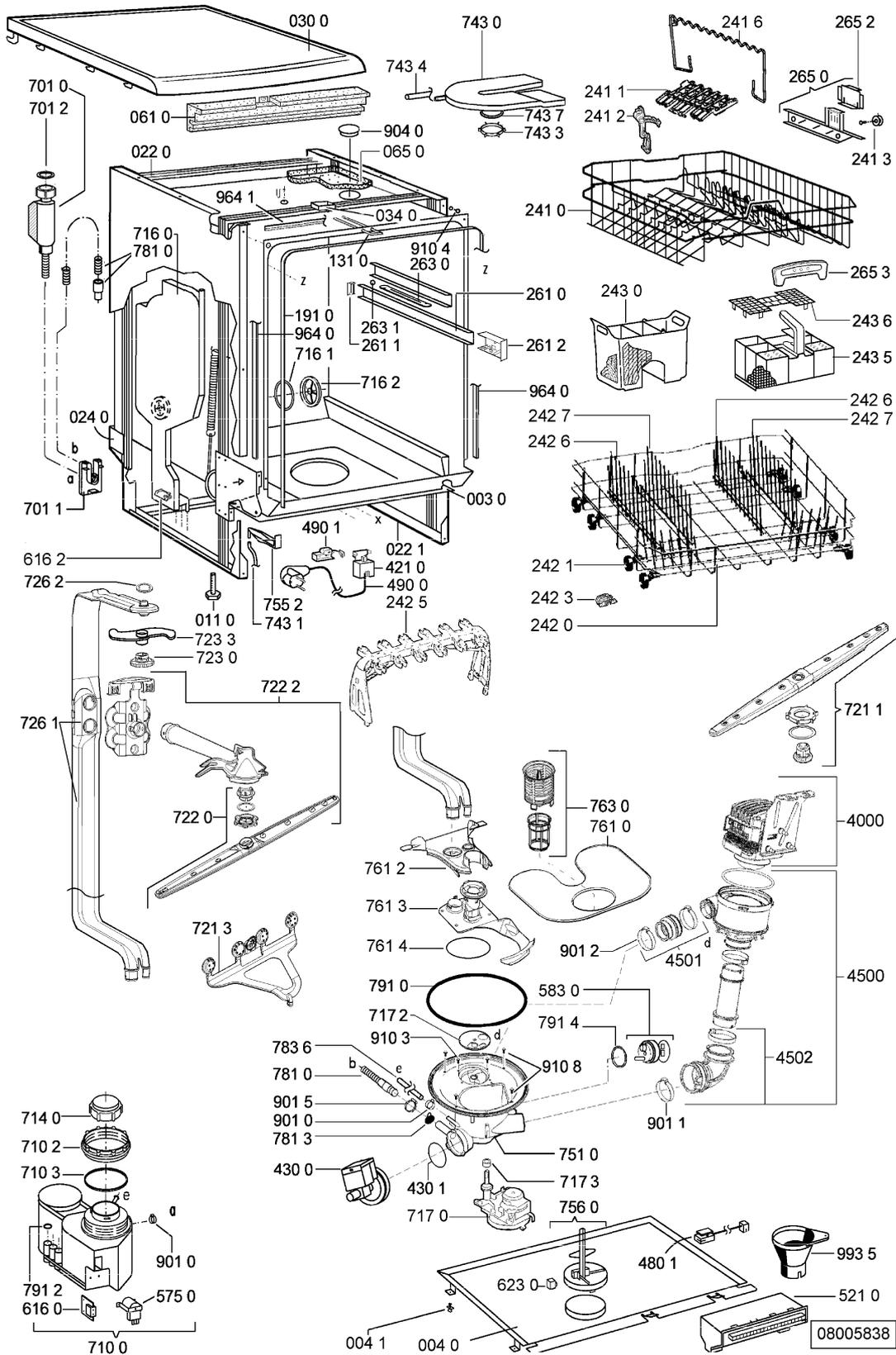
LISTE DE PIECES

Pos	12NC	Description
003 0	4812 440 11455	TRAVERSE INFERIEURE
004 0	4812 440 11463	BAC DE RECUP. RECUPERATION D'EAU
004 1	4812 401 18402	FIXATION BAC RECUPERATEUR
011 0	4812 505 18419	PIED
022 0	4812 440 11202	PAROI
022 1	4812 440 11203	PAROI
024 0	4812 440 11468	PANNEAU ARRIERE
030 0	4812 310 19006	TABLE TOP INOX
034 0	4812 404 78237	ENTRETOISE TABLE TOP
040 1	4812 310 19244	CHARNIERE kit (left/right) From: 11/09
040 1	4812 417 18774	CHARNIERE G. DE PORTE
040 2	4812 417 18773	CHARNIERE D. DE PORTE
040 3	4812 417 19282	PROTECTION CHARNIERE
044 0	4812 492 38358	RESSORT DE PORTE
047 0	4812 404 48746	FREIN DE PORTE
047 1	4812 401 18707	BANDE DU FREIN DE PORTE
047 2	4812 404 68023	CROCHET DE RESSORT
053 0	4812 440 89122	PLINTHE IX RAL 9007
053 4	4812 440 89107	PLINTHE (INOX)
061 0	4812 466 88672	CONTREPOIDS ARRIERE
065 0	4812 466 48051	ISOLATION PHONIQUE DU TOP
103 0	4812 440 11711	PORTE PORTE INOX EBL
120 0	4812 440 11718	CONTRE-PORTE
120 1	4801 401 00772	BANDE From: 11/09
120 1	4812 440 11454	TRAVERSE INF. PLINTHE
130 0	4812 417 58398	FERMETURE
131 0	4812 401 18416	CROCHET VERROU PORTE
191 0	4812 466 68564	JOINT AVANT DE CUVE
191 3	4812 466 68871	JOINT PLINTHE
192 0	4812 466 68912	JOINT DE PORTE PORTE (TCP)
241 0	4812 458 19383	PANIER SUPERIEUR
241 1	4812 458 19246	SUPPORT TASSES D.
241 2	4812 535 78081	PALIER VERRES
241 3	4812 528 88113	ROULETTE PANIER SUP. 4P.
241 6	4812 458 19251	SUPPORT VERRES
241 8	4812 466 68815	ENTRETOISE 2P.
242 0	4812 458 19391	PANIER INFERIEUR
242 1	4812 528 88112	ROULETTE PANIER INF. 8P.
242 3	4812 535 78098	PALIER SUPPORT TZ
242 5	4812 440 11527	SUPPORT
242 6	4812 310 19219	D'ASSIETTES PL. EN GAUCHE TZ/EBL 9.8132
242 7	4812 310 19218	D'ASSIETTES PL. EN DROITE TZ/EBL 9.8132
243 5	4812 310 38897	PANIER SIMPLE BAS (KIT)
243 6	4812 458 19296	GRILLE PANIER COUVERTS
261 0	4812 462 79831	CONDUITE TELESCOPIQUE
261 1	4812 462 79768	CAPUCHON ARRIERE GLISSIERE
261 2	4812 462 79986	CAPUCHON GLISSIERE
263 0	4819 520 18013	CAGE A BILLES
263 1	4812 310 48026	KIT SERVICE
265 0	4812 404 48917	POIGN. REGLABLE REGLABLE CPL.

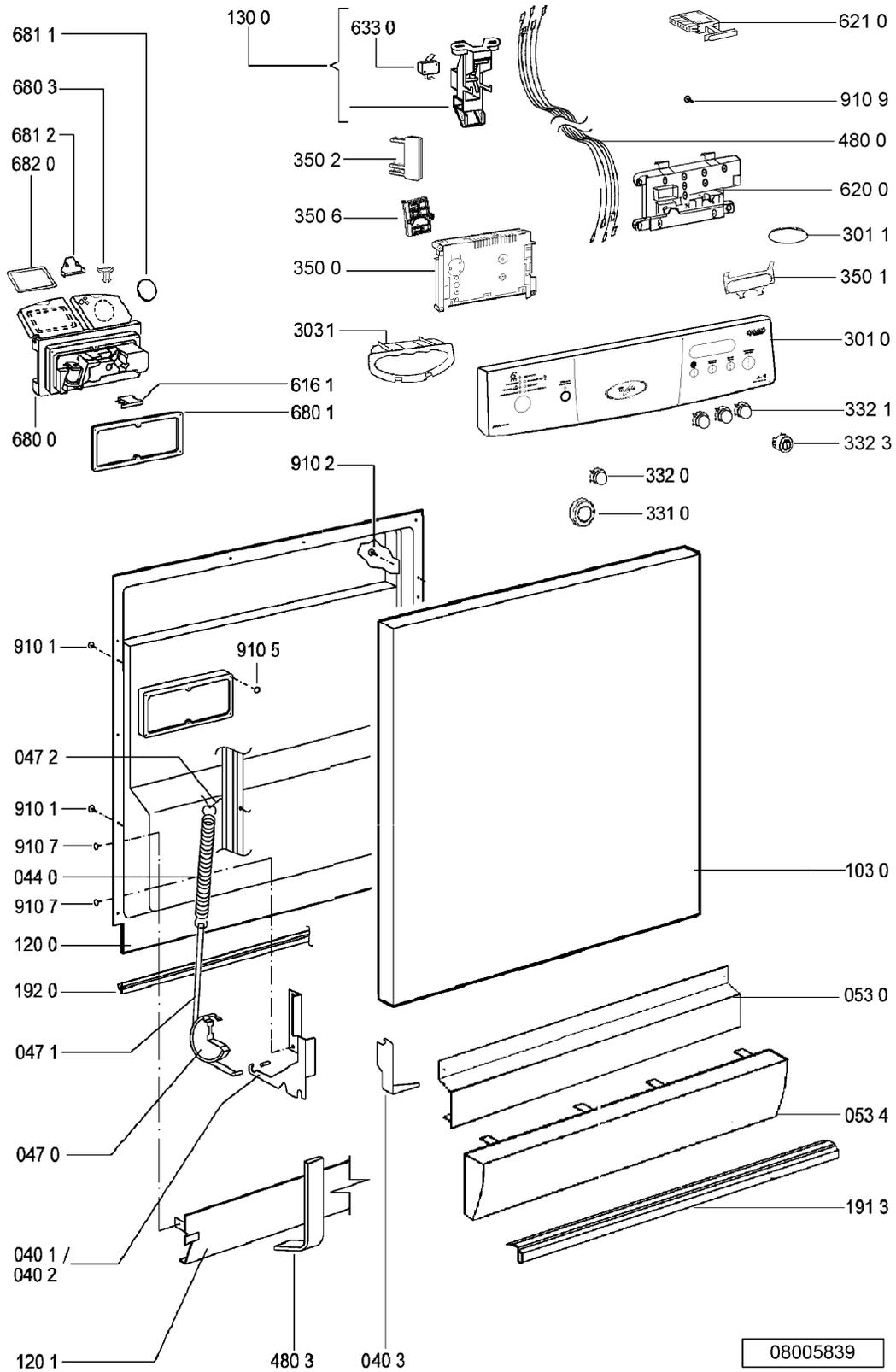
Pos	12NC	Description
265 2	4812 404 48918	POIGNEE DE PANIER SUP.
301 0	4812 543 78505	BANDEAU ADP 6947 IX PC
301 1	4812 459 18288	PLAQUE SIGLE Whirlpool EBL/FS
303 1	4812 460 58396	POIGNEE
331 0	4812 410 29234	BOULTON (INOX)
332 0	4812 410 29235	POUSSOIR (INOX)
332 1	4812 410 29233	POUSSOIR (INOX)
332 3	4812 410 29232	POUSSOIR (INOX)
350 0	4812 218 38326	PLATINE PROGRAMMATION (UB)
350 1	4812 381 28105	HUBLLOT LCD
350 2	4812 381 28096	GUIDE LUMIERE start
350 6	4812 381 28098	GUIDE LUMIERE program
400 0	4812 361 58457	MOTEUR KD-Kit VSM(BLDC) 220-240V
421 0	4812 121 18285	FILTRE ANTIPARASITES 1,00 μ F
430 0	4812 360 18558	POMPE DE VID. VIDANGE CPL.
430 1	4812 466 68689	JOINT POMPE DE VIDANGE
450 0	4812 259 28925	ELEM. CHAUFFANT +pump housing 220-230V
450 1	4812 310 28357	ENS Outlethose (VSM-MPH)
450 2	4812 310 28358	ENS Suction bow (VSM)
480 0	4812 321 28432	FAISC.DE CABLES EBL
480 1	4812 321 28458	CABLE UB - DB
480 3	4812 401 18418	FOURREAU CABLAGE PORTE
490 0	4819 321 18136	CORDON SECTEUR 2 m
490 1	4812 321 28367	BORNIER D' ALIMENTATION
521 0	4812 218 38635	PLATINE CONTROL SAM BASIC
521 0	4812 218 38672	PLATINE CONTROL UCB
575 0	4812 310 19146	VANNE REGENER. KIT
583 0	4812 271 28557	INTERRUPTEUR (OWI)
616 0	4812 281 18066	CONTACT ADOUCISSEUR
616 1	4812 271 58184	CONTACT PRODUIT DE RINCAGE
616 2	4812 310 19147	CONTACT KIT FLOWMETER
620 0	4812 276 58175	PLATINE DUB
621 0	4812 276 18495	INTERRUPTEUR M/A, 2 POLE
623 0	4812 271 38489	INTERRUPTEUR DU FLOTTEUR
633 0	4812 271 38488	INTERRUPTEUR PORTE
680 0	4812 418 68371	ELECTRODOSEUR CPL.
680 1	4812 466 68495	JOINT ELECTRODOSEUR
680 3	4812 440 11209	ATTACHE LEVIER PRELAVAGE
681 1	4812 466 68497	JOINT ELECTRODOS. RINCAGE
681 2	4812 440 18975	PORTILLON PRELAVAGE
682 0	4812 466 68496	JOINT ELECTRODOS.LAVAGE
701 0	4812 530 29403	TUYAU D'ARRIVEE ACQUASTOP
701 1	4812 310 18153	BRIDE INF. DES TUYAUX
701 2	4822 480 50159	FILTRE ARRIVEE D'EAU
710 0	4812 418 68373	MONOBLOC
710 2	4812 310 38896	ECROU ADOUCISS. ADOUCISSEUR
710 3	4819 466 69562	JOINT ADOUCISSEUR
714 0	4812 462 79903	BOUCHON ADOUCISSEUR
716 0	4812 418 68368	DISTRIBUTEUR DEBITMETRE
716 1	4812 466 68475	JOINT DISTRIBUTEUR D'EAU

Pos	12NC	Description
716 2	4812 462 78994	ECROU FIX. DISTRIB. D'EAU
717 0	4812 281 28469	SOUPAPE DIVERTER (MDV) TZ
717 2	4812 528 98029	DISQUE DISTRIBUTION
717 3	4812 530 29121	JOINT MICRO-MOTEUR MDV
721 1	4812 360 68689	BRAS INFERIEUR COMPLET
721 3	4812 360 68969	BRAS MULTIPLE TZ
722 0	4812 360 68687	BRAS INTERMEDIAIRE CPL.
722 2	4812 360 68688	BRAS +RACCORD 2 NIV.
723 0	4812 360 68691	DOUCHE GR.
723 3	4812 360 68692	BRAS SUPERIEUR GR.
726 1	4812 530 29331	TUBE ALIMENTATION BRAS SUP.
726 2	4812 505 18208	ECROU BRAS / DOUCHETTE
743 0	4812 511 48171	CONDENSEUR DE SECHAGE
743 1	4812 530 28102	TUYAU TROP PLEIN
743 3	4812 462 79857	COUVERCLE
743 4	4812 530 28807	DURIT CONDENSEUR 9x1,5x270+10
743 7	4812 466 68514	JOINT RACCORD EXTERIEUR
751 0	4812 418 18338	COLLECTEUR EAU
755 2	4812 530 48148	BAC COLLECTEUR TROP PLEIN
756 0	4812 360 58479	FLOTTEUR ANTI-DEBORDEMENT
761 0	4812 480 58122	FILTRE FOND DE CUVE
761 2	4812 418 18677	COUVERCLE TAMIS/BRAS INF.
761 3	4812 418 18678	COUVERCLE TZ
761 4	4812 530 58141	JOINT TORIQUE
763 0	4812 480 58363	FILTRE PLASTIQUE
781 0	4812 530 29113	TUYAU VIDANGE
781 3	4812 281 28417	PORTILLON ANTI-RETOUR
783 6	4812 530 28796	DURIT ADOUCISS. /BAC
791 0	4812 532 68099	JOINT COLLECTEUR D'EAU
791 2	4812 530 58093	JOINT DISTRIBUTEUR
791 4	4812 466 68503	JOINT INDICATEUR D'EAU
901 0	4812 401 18709	FIXATION TUYAU S10-16/9-C7W1
901 1	4812 401 18708	COLLIER 050,0
901 2	4812 401 18705	COLLIER 033,1
901 5	4812 401 48588	COLLIER 028,6
904 0	4812 462 78998	BOUCHON SUP. CUVE CONDENSEUR
910 1	4812 502 18742	VIS 3,5 X 17H
910 2	4812 502 18363	VIS DE BANDEAU 4,0x12-H
910 3	4812 502 18527	VIS 4x15 T20
910 4	4812 502 18741	VIS M3,5x8-T15M
910 5	4812 502 18739	VIS 3,5x8 Tx15
910 7	4812 502 18397	VIS INOX A2 M 5X12
910 8	4812 502 18389	VIS 5x20 T20
910 9	4812 401 18706	VIS 2,5x15-H
964 0	4812 466 68865	JOINT LATERAL BLANC D OU G
964 1	4812 466 68875	JOINT SUP. BLANC DE CUVE
993 5	4822 532 80216	ENTONNOIR A SEL

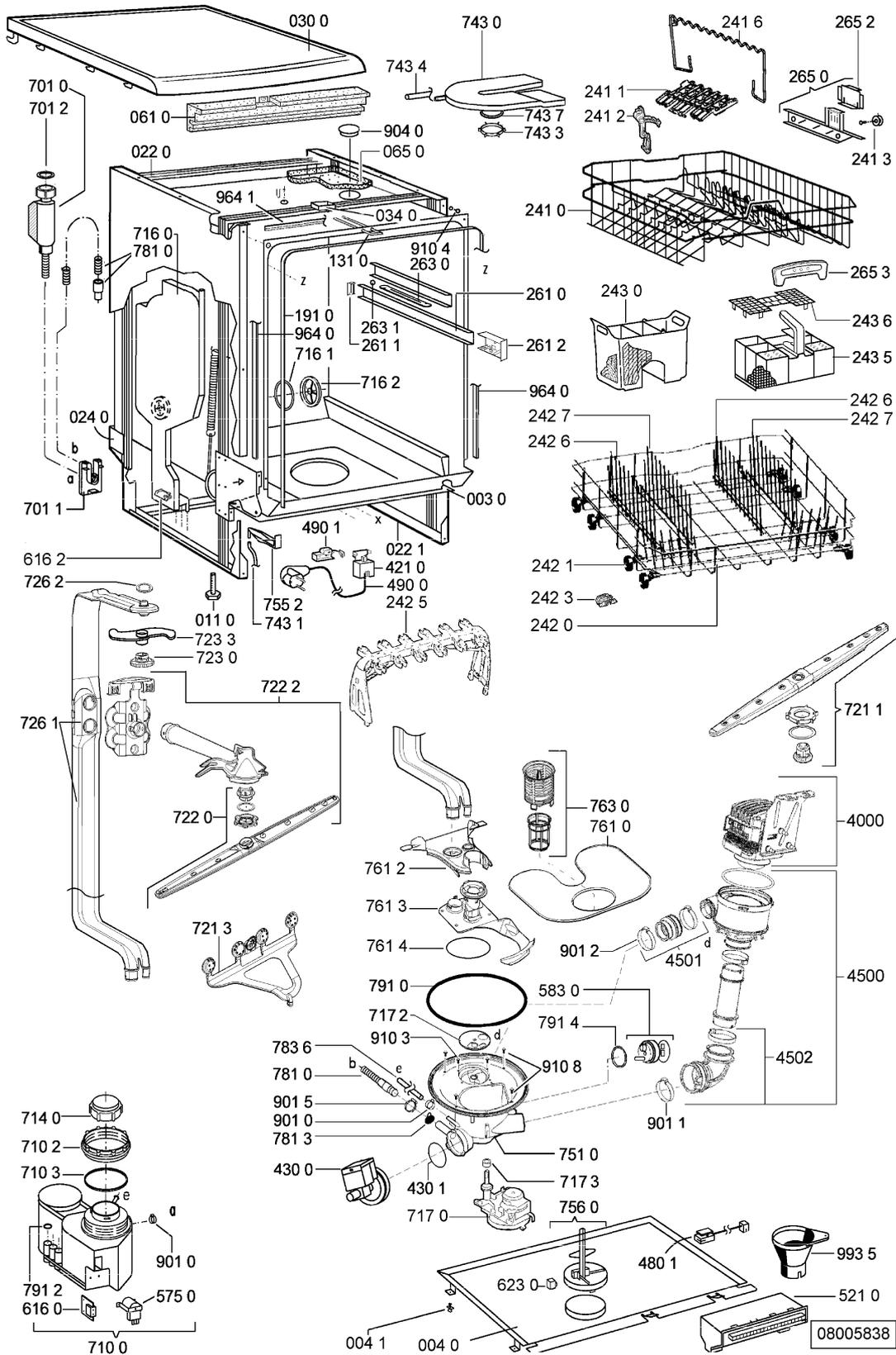
VUE ECLATEE



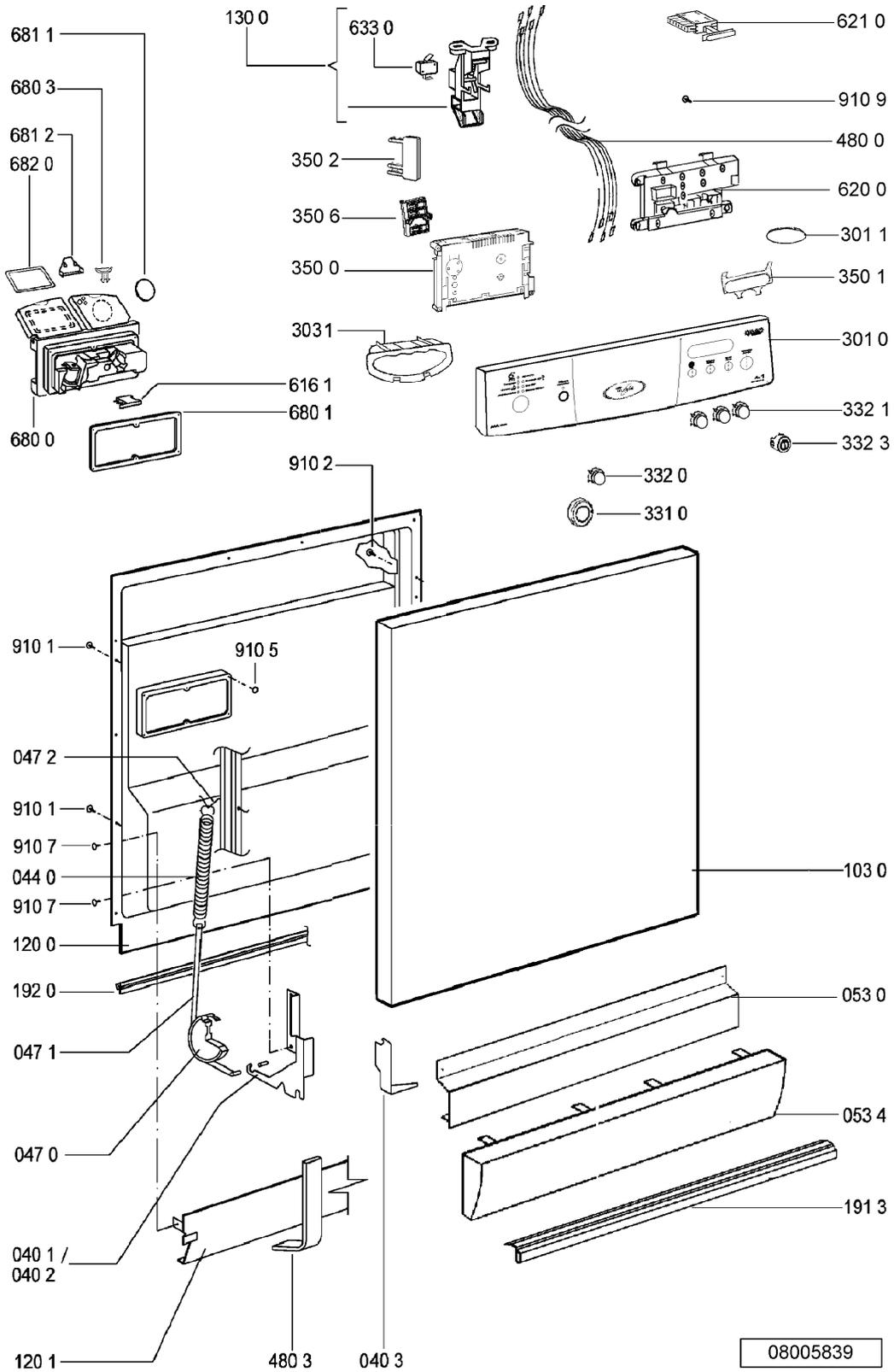
VUE ECLATEE



LEGENDE DES TEXTES



LEGENDE DES TEXTES



LEGENDE DES TEXTES

PROCEDURE GENERALE DU PROGRAMME TEST : POINT avec et sans 7 exposition de segment

Mettre en marche l'appareil. Si il n'y a pas de défaut, effectuer les opérations suivantes :

1. Lancer le programme test
Si un défaut est signalé, retirer la plinthe afin de rendre accessible les points de mesures sur la platine de contrôle (CB).
2. Vérifier les composants.
Déconnecter le composant défectueux de la platine de contrôle et vérifier la valeur ohmique du composant à l'aide d'un ohmmètre depuis le connecteur.
Si la valeur ohmique n'est pas correcte, vérifier le câblage puis la valeur ohmique du composant sans le câblage.
3. Visiblement vérifier le tableau de commande (CB).
4. A la fin de la réparation, relancer toujours le programme test passif et le programme test actif après avoir annulé le défaut pour voir si le problème a été résolu.

ATTENTION :

Lors de mesures sur les points (T0, T1, T2, T3, T4) de la platine de contrôle, faire attention aux courts-circuits car ceux-ci peuvent endommager la platine de contrôle.

Les Défauts qui surviennent pendant le déroulement d'un cycle sont mémorisés et indiqués par le clignotement de la LED "Départ".

L'échec sera indiqué et peut être relaté à la table d'échec.

Pour annuler les défauts, vous devez appuyer sur la touche « Départ » pendant plus de 1,5 secondes.

Les défauts :

- F1** (CTN défectueuse),
- F2** (Fuite d'eau),
- F9** (Entrée d'eau en continue dans la cuve),

s'ils existent sont détectés et indiqués immédiatement après avoir appuyé sur la touche "Départ".

Il faut donc que ces défauts soient solutionnés avant de lancer le programme test actif.

Si ces 3 types de défauts ne sont pas résolus, le programme test actif ne pourra pas être lancé.

Pour tester les tensions, le voltmètre doit être brancher en parallèle sur le composant (le composant doit être connecté). Si le composant est déconnecté, alors le voltage de la platine électroniques (CB) est réduit.

Une fois un programme validé par la touche "Départ", il est mémorisé même si l'appareil est mis hors tension. La seule façon pour annuler un programme, est d'appuyer sur la touche "Départ" pendant plus de 1,5 secondes.

Attention: Sur les nouvelles platines électroniques Service, lors du premier lancement du programme test, il n'y a pas de rinçage de bac. Il peut donc y avoir un risque de débordement dans le cas ou l'appareil n'est pas vide. Par contre, lors du lancement du programme test une seconde fois, le programme commence par un rinçage de bac puisqu'il y a eu une régénération à la fin du cycle précédent.

4619 724 43891-3

LEGENDE DES TEXTES

EXPLICATION DES CODES DEFAUTS

F0. Sonde détection de salissure

Le défaut n'apparaîtra pas pour l'utilisateur. Les programmes finiront même si il y a un défaut. Le défaut est indiqué seulement pendant le programme test actif après 10 – 30 secondes. Le programme test actif se terminera même si il y a un défaut.

Si le défaut apparaît pendant le déroulement d'un programme, la machine choisira toujours la plus haute consommation (le lavage le plus efficace)

- Pas ou mauvaise sortie de la sonde
- Résultats de mesure non corrects

Raisons:

- Défaut électronique de la sonde
- La partie optique de la sonde est défectueuse
- Sonde très sale (salissure en suspension fixée sur l'optique)
- Connexion entre la sonde et la platine de contrôle (CB) coupée

Attention : le code défaut ne sera pas mémorisé

F1. CTN défectueuse

La température est en dehors des valeurs normales comprise entre - 3 °C et + 85 °C.

- La température de l'eau est supérieure à 85°C (le relais de chauffage sur la platine est défectueux).
- La CTN est défectueuse.
- La température ambiante est inférieure à - 3°C. Dans ce cas mettre un peu d'eau chaude dans l'appareil avant de lancer un programme.

F2. Fuite d'eau

- Il y a de l'eau dans le bac anti-fuite placé au dessous du châssis.

Le flotteur (LS6) désactive l'électrovanne d'entrée d'eau (WV1) et l'électronique active la pompe de vidange (DPM) jusqu'à ce que l'indicateur de présence d'eau (W1) passe de l'état haut à l'état bas.

F3. Système chauffant est défectueux

Indication du défaut après 25 minutes. (1ère vérification après 5 minutes puis 2 nouvelles vérifications ont lieu avant que le défaut soit indiqué).

- Vitesse de chauffage trop lente < 1.5 °C en 10 min.).
- L'élément chauffant (HEW) défaillant.
- Relais de chauffage sur la platine de contrôle (RE2) défectueux.
- CTN - variation de la résistance.

F4. Système de vidange défaillant

La pompe de vidange démarre et après 4 min. l'indicateur de présence d'eau (W1) est toujours à l'état haut.

- La pompe de vidange (DPM) est défectueuse
- Le siphon est bouché
- Platine de contrôle est défectueuse
- OWI-Défectueux

LEGENDE DES TEXTES

F6. Robinet d'eau fermé

L'électrovanne d'entrée d'eau (WV1) est alimentée mais le débitmètre (FM) n'envoie pas d'impulsion ou moins de 10 impulsions toutes les 10 secondes et l'indicateur de présence d'eau (WI) est à l'état bas.

- Robinet d'arrivée d'eau est fermée.
- L'entrée du tuyau est bouchée
- L'électrovanne d'entrée d'eau (WV1) est défectueuse
- Le débitmètre (FM) est défectueux

F7. Débitmètre défectueux

L'électrovanne d'entrée d'eau (WV1) est alimentée et l'indicateur de niveau d'eau (WI) est à l'état haut.

- Le débitmètre (FM) n'envoie pas assez d'impulsions (moins de 10 impulsions en 10 secondes)
- Robinet d'arrivée d'eau est fermée.
- L'électrovanne d'entrée d'eau (WV1) est défectueuse.
- Le débitmètre (FM) est défectueux.

F8. Niveau d'eau dans la cuve n'est pas correcte

Mechanical Water Indicator WI: Ce défaut est seulement contrôlé pendant les périodes de lavage et l'indicateur de présence d'eau bascule à l'état bas plus de 20 fois en 2 minutes.

Optical Water Indicator OWI: toujours si après le cours d'eau l'OWI-Signal manque, est devenu les consommateurs pour l'esprit. 5 secondes ont déclenché. Si après 5 deuxième l'OWI-Signal a résulté la notification F8 toujours pourtant manque. si après le 5 Sec. l'OWI-Signal est disponible, devient de l'eau a formé jusqu' à max. 6 Ltr. et les consommateurs sont encore tournés sur. Après que l'OWI-Signal manque encore à que deuxième une fois. Alors F8 de message d'erreur de résultat.

- L'indicateur de présence d'eau (WI) est défectueux.
- les filtres sont bouchés.
- Il y a beaucoup de mousse dans la cuve.
- Le bouchon du pot à sel est ouvert et le pot à sel est rempli avec de l'eau de lavage.
- La pression d'eau de la pompe de lavage (SPM) n'est pas stable.

F9. Entrée d'eau en continue dans la cuve

L'électrovanne (WV 1) est fermée, l'indicateur de présence d'eau (WI) est à l'état 1, le débitmètre envoie plus de 10 impulsions en 10 secondes.

- Blocage mécanique de l'électrovanne d'arrivée d'eau (WV1) en position ouverte.
- Le Triac (CB) de l'électrovanne est en court circuit.

Sécurité: L'intervalle 30 sec. la pompe qui draine sur/20 sec. la pompe qui draine de.

Les échecs suivants seront seulement indiqués, quand la pièce pertinente est installée.

LEGENDE DES TEXTES

FA. OWI-Défectueux

Si les signaux d'électronique du mètre de Flux pour le 3,4 Ltr. d'eau a été reçu et le signal de OWI (l'eau dans le sump) manque alors prend la note.

- La lentille est nettoyée; l'arrivée d'eau de pour 10 Sec et SPM sur pour 10 Sec.
- Si après avoir été que là-bas toujours aucun signal (l'eau disponible), alors l'appareil entre dans FA de mode d'échec.

FB. MDV-Défectueux

Condition d'Echec:

Commencer de l'arrivée d'eau. Après 15 sec. change le WI. Après cela, quand pas dans 120 sec. vient un signal du MDV au tableau de commande, abaisser ou le bras de pulvérisation supérieur fonctionne, alors le FB indiquera.

Assurer:

- Le supérieur et abaisser les bras de pulvérisation alternent des virages dans approximativement 30-40 sec.? Si seulement celui tourne alors il y a un échec.
- Est-ce que le disque de diverter dans le sump est bloqué? Oui, le dégager.
- Est-ce que 230V vient du tableau de commande (ZW, DVH) au MDV? Non, le tableau de commande de changement.

Comment au chèque :

- Commencer le programme d'examen et l'attente jusqu'à ce que backrinse est par-dessus. Après le début de l'eau-arrivée régulière doit venir 230V dans 30 sec. pour approximativement 20 sec. au MDV.
- Est-ce que le remonter est-ce que du MDV ou le câble au MDV est interrompu? (ZW, DVH) la résistance du MDV devrait être approximativement 6,3 K Ω
- Est-ce que le câble de signal entre le MDV et le tableau de commande est (SAB, DVL) portant 5v?

FC. ASA-Défectueux

(indique seulement dans le programme d'examen actif)

Condition d'Echec:

Electronique sur l'eau détecte haut électrique résistance dans la résine.

Assurer:

Est-ce que les câbles sur les détecteurs de l'adoucissant d'eau ont interrompu ou le contact faible? Les câbles du tableau de commande (ASA) à WHS électronique est-ce que sur l'adoucissant d'eau a interrompu ou le contact faible?

Pour détecter les pannes au niveau du pot à sel, du liquide de rinçage, de l'électrovanne du bras intermédiaire, il faut se reporter au programme test actif.

LEGENDE DES TEXTES

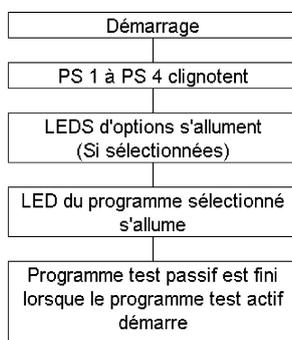
PROGRAMME TEST

Lorsque vous intervenez sur un appareil dont la LED "Départ" clignote, cela signifie qu'un défaut a été détecté et mémorisé (exception faite d'un défaut arrivée d'eau fermée qui ne sera pas mémorisé), lancez donc le programme test passif sans annuler le défaut de façon à le visualiser sur l'afficheur ou sur les LEDs de déroulement de programme.

Avec le programme test passif, vous pouvez vérifier toutes les LEDS et boutons. Si il n'y a pas de défaut le programme test passif se déroule normalement..

1. PROCEDURE DE DEMARRAGE

Lancer le programme test passif si aucun défaut n'a été détecté



1. Mettre le sélecteur sur OFF
2. Appuyer sur la touche "Départ"
3. Choisir la position de programme 1.
4. Arrêter d'appuyer sur la touche "Départ" quand la LED de cette touche clignote.
5. Tester toutes les LEDS en tournant le sélecteur et revenir sur le 1^{er} programme.
6. Passer au programme test actif en appuyant sur la touche "Départ"
7. Les défauts sont affichés (si ils n'ont pas été annulés avant le lancement du programme test).
8. Réparer le défaut détecté.
9. Annuler le défaut en appuyant 1,5 secondes sur la touche "Départ".
10. Lancer de nouveau le programme test actif afin de vérifier si le défaut a bien été annulé.

LEDs d'indication de déroulement de programme

PS 1	1. LED Rinçage.		
PS 2	2. LED Lavage		
		Rinçage intermédiaire	
		Rinçage final	
PS 3	3. LED Séchage		
PS 4	4. LED Fin	Elle s'éteint dès qu'une touche est sélectionnée	Elle s'éteint automatiquement 30 min après la fin du programme

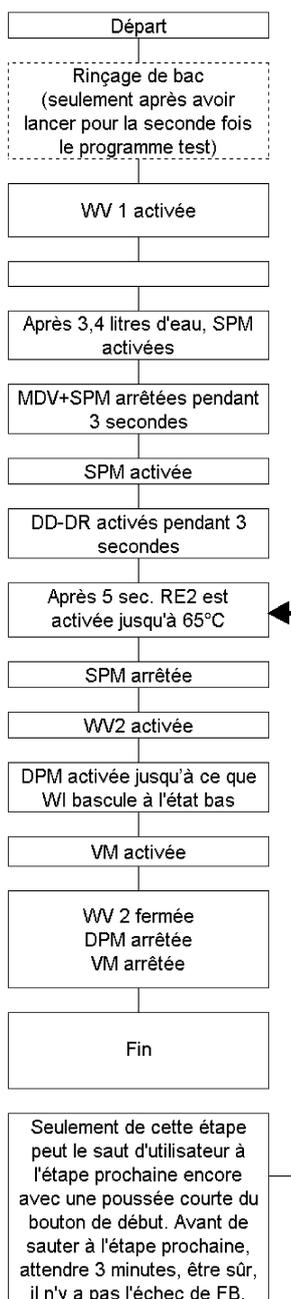
Attention:

Si vous ne pouvez pas démarrer le programme test actif (Touche "Départ" ne clignote pas), l'un des défauts suivants a été détecté : F1, F2 ou F9.

Quand ces défauts ne sont pas résolus, le programme test passif et le programme test actif ne démarre pas. Après avoir solutionné l'un des défauts vous devez annuler le défaut.

LEGENDE DES TEXTES

Programme test actif



Remarques

Le programme test actif s'arrête à l'endroit où il détecte une anomalie sinon il continue son cycle jusqu'à la fin.

Pour sortir du programme test appuyer sur la touche "Départ" pendant plus de 1,5 secondes.

Les LEDs de niveaux de sel ou de produit de rinçage sont des alarmes mais ne bloquent pas le déroulement d'un cycle. Le fonctionnement de l'électrovanne d'alimentation du bras intermédiaire se contrôle visuellement. Son mauvais

fonctionnement est visible par une variation de la pression de l'eau

Remarques En coupant le commutateur principal ou interrompre le principal, pendant le programme d'examen court, alors l'alternance des changements de bras de pulvérisation dans le programme d'examen de 30/30 sec. au rythme du principal lave 5/3 min.

Important. Partir le programme d'examen est possible en faisant une brisure par le client (Pousser le bouton de début pour plus que 1,5 sec.) Après avoir fini le programme d'examen (Terminé MENE brille et/ou Commence MENE saute) alors l'appareil doit être coupé.

Si ceci n'est pas fait, alors le prochain principal laver se fera fait avec la fréquence du sec de ~30/30 de Programme d'Examen de Service. au lieu de 3/5 min.

Attention:

Si vous ne pouvez pas démarrer le programme test (Touche "Départ" ne clignote pas), l'un des défauts suivants est déjà détecté : F1, F2 ou F9.

Quand ces défauts ne sont pas résolus avant, le programme test ne démarre pas. Après avoir solutionné l'un des défauts vous devez annuler le défaut..

LEGENDE DES TEXTES

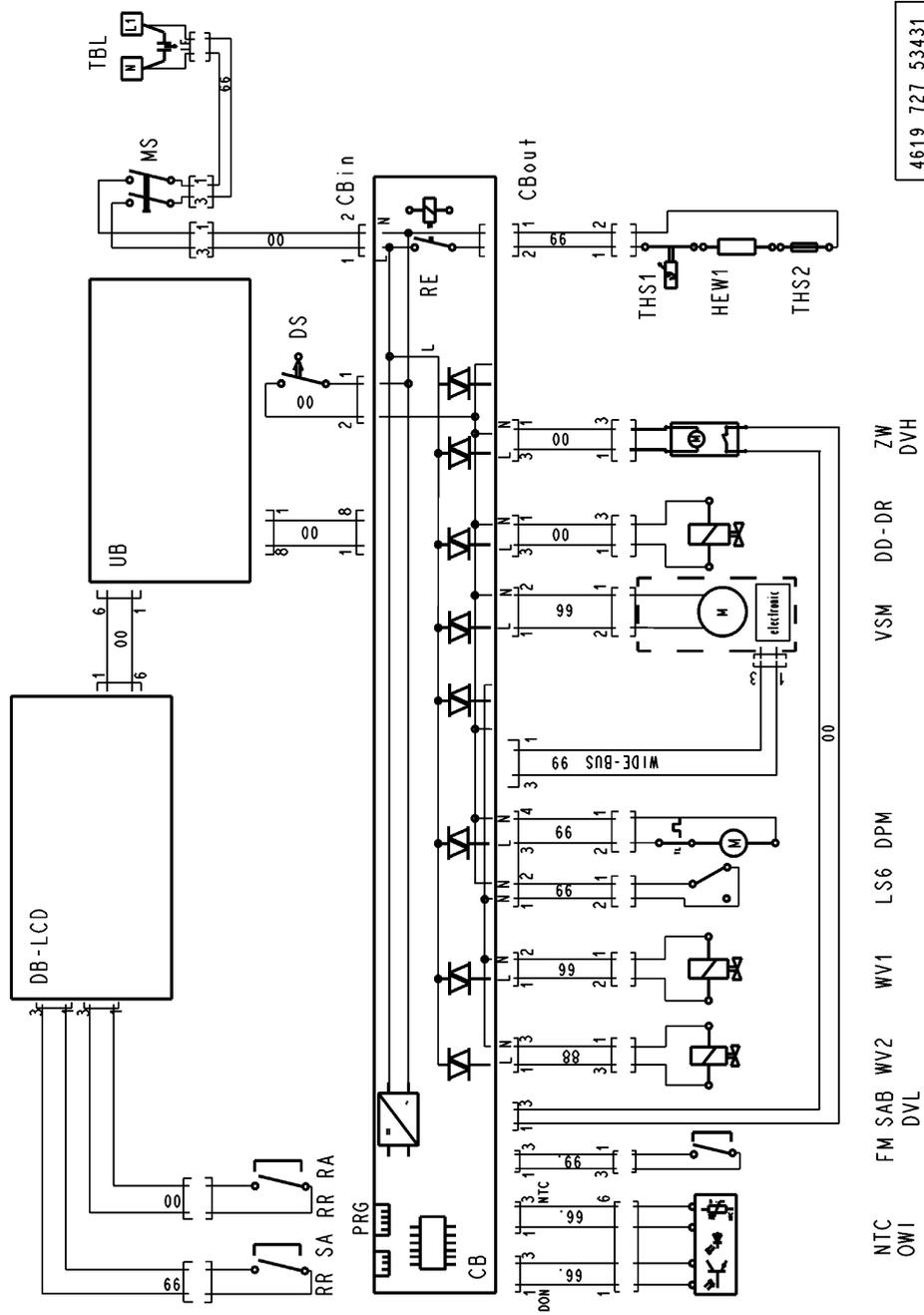
Visualisation des codes défauts – POINT avec 7 Segment a 1/2/3 chiffres et sans 7 Segment a 1/2/3 chiffres

Alarmé / Défaut	L'indication d'Echec pour le client ou par la 7 exposition de segment	
	1 exposition de chiffre et sans exposition de 7 segments	3 exposition de chiffre
F1 CTN-Défectueuse	START * 1 x Clignote 1 Sec. Pause.....	START * 1 x flash 1 Sec. Pause.....
F2 Fuite d'eau	START WTC ○ * WAL * 2 x Clignote 1 Sec.. Pause.....	WTC ○ START WAL * * 2 x Clignote 1 Sec. Pause.....
F3 Système de chauffage défectueux	START * 3 x Clignote 1 Sec. Pause.....	START * 3 x Clignote 1 Sec. Pause.....
F4 Vidange défectueuse	START * 4 x Clignote 1 Sec. Pause.....	START * 4 x Clignote 1 Sec. Pause.....
F6 Robinet d'arrivée d'eau fermé	WTC * START WAL ○ * 6 x Clignote 1 Sec. Pause.....	WTC * START WAL ○ * 6 x Clignote 1 Sec. Pause.....
F7 Débitmètre défectueux	START * 7 x Clignote 1 Sec. Pause.....	START * 7 x Clignote 1 Sec. Pause.....
F8 Niveau d'eau défectueux	START * 8 x Clignote 1 Sec. Pause.....	START * 8 x Clignote 1 Sec. Pause.....
F9 Entrée d'eau continue	START * 9 x Clignote 1 Sec. Pause.....	START * 9 x Clignote 1 Sec. Pause.....
F0 Sonde détection salissure défectueuse	START * 10 x Clignote 1 Sec. Pause.....	START * 10 x Clignote 1 Sec. Pause.....
FA OWI-Défectueux	START * 11 x Clignote 1 Sec. Pause.....	START * 11 x Clignote 1 Sec. Pause.....
FB MDV-Défectueux	START * 12 x Clignote 1 Sec. Pause.....	START * 12 x Clignote 1 Sec. Pause.....
FC ASA-Défectueux	START * 13 x Clignote 1 Sec. Pause.....	START * 13 x Clignote 1 Sec. Pause.....

* = LED Clignote

- Le code défaut « Bras bloqué » (F5) n'est pas présent sur la gamme POINT.
 - Le défaut F0 (sonde détection salissure défectueuse) est uniquement indiqué durant le programme test actif, ce qui veut dire que ce défaut n'est pas bloquant pour le consommateur.
- WTC: Robinet d'arrivée d'eau fermé. WAL: L'eau dans le dégoutter le plateau.

SCHEMA DE CIRCUITS



SCHEMA DE CIRCUITS

PROCEDURE GENERALE DU PROGRAMME TEST : POINT avec et sans 7 exposition de segment

Mettre en marche l'appareil. Si il n'y a pas de défaut, effectuer les opérations suivantes :

1. Lancer le programme test
Si un défaut est signalé, retirer la plinthe afin de rendre accessible les points de mesures sur la platine de contrôle (CB).
2. Vérifier les composants.
Déconnecter le composant défectueux de la platine de contrôle et vérifier la valeur ohmique du composant à l'aide d'un ohmmètre depuis le connecteur.
Si la valeur ohmique n'est pas correcte, vérifier le câblage puis la valeur ohmique du composant sans le câblage.
3. Visiblement vérifier le tableau de commande (CB).
4. A la fin de la réparation, relancer toujours le programme test passif et le programme test actif après avoir annulé le défaut pour voir si le problème a été résolu.

ATTENTION :

Lors de mesures sur les points (T0, T1, T2, T3, T4) de la platine de contrôle, faire attention aux courts-circuits car ceux-ci peuvent endommager la platine de contrôle.

Les Défauts qui surviennent pendant le déroulement d'un cycle sont mémorisés et indiqués par le clignotement de la LED "Départ".

L'échec sera indiqué et peut être relaté à la table d'échec.

Pour annuler les défauts, vous devez appuyer sur la touche « Départ » pendant plus de 1,5 secondes.

Les défauts :

- F1 (CTN défectueuse),
- F2 (Fuite d'eau),
- F9 (Entrée d'eau en continue dans la cuve),

s'ils existent sont détectés et indiqués immédiatement après avoir appuyé sur la touche "Départ".

Il faut donc que ces défauts soient solutionnés avant de lancer le programme test actif.

Si ces 3 types de défauts ne sont pas résolus, le programme test actif ne pourra pas être lancé.

Pour tester les tensions, le voltmètre doit être brancher en parallèle sur le composant (le composant doit être connecté). Si le composant est déconnecté, alors le voltage de la platine électroniques (CB) est réduit.

Une fois un programme validé par la touche "Départ", il est mémorisé même si l'appareil est mis hors tension. La seule façon pour annuler un programme, est d'appuyer sur la touche "Départ" pendant plus de 1,5 secondes.

Attention: Sur les nouvelles platines électroniques Service, lors du premier lancement du programme test, il n'y a pas de rinçage de bac. Il peut donc y avoir un risque de débordement dans le cas où l'appareil n'est pas vide. Par contre, lors du lancement du programme test une seconde fois, le programme commence par un rinçage de bac puisqu'il y a eu une régénération à la fin du cycle précédent.

4619 724 43891-3

CHARTE PROGRAMME

EXPLICATION DES CODES DEFAUTS

F0. Sonde détection de salissure

Le défaut n'apparaîtra pas pour l'utilisateur. Les programmes finiront même si il y a un défaut. Le défaut est indiqué seulement pendant le programme test actif après 10 – 30 secondes. Le programme test actif se terminera même si il y a un défaut.

Si le défaut apparaît pendant le déroulement d'un programme, la machine choisira toujours la plus haute consommation (le lavage le plus efficace)

- Pas ou mauvaise sortie de la sonde
- Résultats de mesure non corrects

Raisons:

- Défaut électronique de la sonde
- La partie optique de la sonde est défectueuse
- Sonde très sale (salissure en suspension fixée sur l'optique)
- Connexion entre la sonde et la platine de contrôle (CB) coupée

Attention : le code défaut ne sera pas mémorisé

F1. CTN défectueuse

La température est en dehors des valeurs normales comprise entre - 3 °C et + 85 °C.

- La température de l'eau est supérieure à 85°C (le relais de chauffage sur la platine est défectueux).
- La CTN est défectueuse.
- La température ambiante est inférieure à - 3°C. Dans ce cas mettre un peu d'eau chaude dans l'appareil avant de lancer un programme.

F2. Fuite d'eau

- Il y a de l'eau dans le bac anti-fuite placé au dessous du châssis. Le flotteur (LS6) désactive l'électrovanne d'entrée d'eau (WV1) et l'électronique active la pompe de vidange (DPM) jusqu'à ce que l'indicateur de présence d'eau (W1) passe de l'état haut à l'état bas.

F3. Système chauffant est défectueux

Indication du défaut après 25 minutes. (1ère vérification après 5 minutes puis 2 nouvelles vérifications ont lieu avant que le défaut soit indiqué).

- Vitesse de chauffage trop lente < 1.5 °C en 10 min.).
- L'élément chauffant (HEW) défaillant.
- Relais de chauffage sur la platine de contrôle (RE2) défectueux.
- CTN - variation de la résistance.

F4. Système de vidange défaillant

La pompe de vidange démarre et après 4 min. l'indicateur de présence d'eau (W1) est toujours à l'état haut.

- La pompe de vidange (DPM) est défectueuse
- Le siphon est bouché
- Platine de contrôle est défectueuse
- OWI-Défectueux